

# HAGER

Hauptkatalog H/10

## Drehselbänke und Zubehör

<p>Hobby</p>			
	<p>Handwerk</p>		
		<p>Industrie</p>	
			
	<p>Seit 1974 hat sich die Firma Hager auf die Herstellung von Drehselbänken mit Zubehör spezialisiert. Sie zählt zu den führenden Herstellern. Durch ständige Weiterentwicklung und maßgeschneiderte Speziallösungen ist sie im In- und Ausland bekannt. Qualität und Funktionalität stehen im Vordergrund! Das riesige Zubehörprogramm wird natürlich auch auf Fremdfabrikate angepasst.</p>		
<p>Kopiermaschinen/Kopierautomaten - Sonderprospekt anfordern</p>			

made in germany

damit es rund läuft !

## Tipps zur Maschine:



<b>Grundgestell</b>	Schwingungen werden von dem stabilen Drehbankuntergestell aufgefangen. Mit Einstellschrauben und Befestigungslöcher kann die Maschine am Boden verschraubt werden. Eine durchgehende Quertraversschiene sorgt für festen Stand.
<b>Maschinenbett</b>	Ein geschliffenes Maschinenbett sorgt für exakte Flucht von Spindelstock zu Reitstock, leichtgängiges Verschieben der Werkzeuge und optimale Klemmung in jedem Bereich. Es kann zusätzlich von der Hinterseite durch vorbereitete Löcher befüllt werden.
<b>Spindelkasten</b>	Auf dem Spindelkasten befindet sich eine Ablage für Werkzeug. Diese ist an der Unterseite und Front mit Riffelgummi geschützt. Dies schützt die Schneide des Drechselmessers.
<b>Hauptspindel</b>	Durch die Hohlspindel können die eingespannten Werkzeuge über eine Auswurfstange schnell gewechselt werden. Stangenmaterial kann durch die Spindel geschoben werden. Hauptspindel mit Bohrung und präziser Morsekonusaufnahme. Massive Spindellagerung mit genormten Spindelgewinde M 33 DIN 800. Schnelle und einfache Spindelarreterung von vorne.
<b>Schwenkbarer Spindelstock</b>	<b>Wichtig: Ein schwenkbarer Spindelstock ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten. Bei Querholzarbeiten entfällt somit das Einknicken in der Hüfte. Man steht dadurch beim Drechseln von Schüsseln direkt vor dem Werkstück und hat zusätzlich noch mehr Bewegungsfreiheit mit dem Drechseleisen.</b> In Sekundenschnelle lässt sich der Spindelkasten drehen und wieder exakt in der Spindel flucht justieren. Eine zusätzliche Arretierung bei 30° und 90° verhindert ein selbständiges Verdrehen des Spindelkastens unter Belastung. Alle Spindelstöcke sind in jeder Position von 0 - 360° drehbar.
<b>Stufenlos elektronische Drehzahl</b>	Die stufenlos elektronische Drehzahlregelung hat einen langsamen An- und Auslauf. Der Drehzahlbereich von ca. 150 - 3000 U/min ist im Lauf oder Stillstand stufenlos einstellbar. Poli-V-Riemen mit Längsrillen laufen ruhiger als Keilriemen, haben eine hohe Kraftübertragung und eine lange Lebensdauer. Bei elektronischer Drehzahlregelung erfolgt der Antrieb über eine 3-stufige Poli-V-Riemenscheibe. Ausnahme ist die Drechselbank STAR mit Direktantrieb und Schnelllaufmotor. Die hochwertige elektronische Regelung hält auch bei Belastungsänderung die Drehzahl stabil. Auch im unteren Drehzahlbereich ist maximales Drehmoment vorhanden. Die Teilung auf 3 Drehzahlstufen sorgt für Sicherheit bei kleinen und großen Teilen. Schwere Werkstücke werden durch die integrierte elektronische Bremse in der vorgegebenen Zeit angehalten. Der Drehrichtungsschalter (Links- /Rechtslauf) wird vor allem zum Schleifen des Werkstücks verwendet. Achtung: Ablaufsicherung verwenden! Der Zusatzschalter befindet sich am Frequenzumrichterschuttkasten. Dieser kann mittels der Controlbox eigenständig programmiert werden. Vom Hersteller wurde er für extra langsamen An- /Auslauf programmiert.
<b>Reitstock</b>	Der massive, dickwandige Reitstock hat ein großes Handrad. Eine Trapezgewindespindel sorgt für große Steigung und schnelles Bohren. Bei der geschliffenen Reitstockpinole mit Klemmung und Maßskala wird das Werkzeug beim Zurückdrehen selbständig ausgedrückt. Über Exzenterhebel ist der Reitstock zu bedienen. (Es ist kein Schlüssel notwendig)
<b>Handauflage</b>	Die Handauflagenbedienung erfolgt über Exzenterhebel. (Es ist kein Schlüssel notwendig) Die massive Handauflage ist ergonomisch geformt.
<b>Außendrehen</b>	Der stabile Außendrehständer ist für verschiedene Werkstückbreiten stufenlos verstellbar. Die Handauflage ist auf den Außendrehständer nur aufzusetzen und zu sichern. Alle Haltevorrichtungen für die Außendrehvorrichtung sind bereits zum Anbau vorbereitet.

## Tipps zum Zubehör:



<b>Backenfutter</b>	Der Vorteil ist die einfache, schnelle Bedienung und der große Spannbereich. <b>Unfallgefahr!</b> Die hervorstehenden Backen sind ein Unfallrisiko. Immer Backenfutterschutz verwenden! Wir empfehlen Multifunktionsspannfutter (z.B. Nova-Spannfutter oder Drechselprofi!)
<b>Bohren/Fräsen</b>	Mit der Drechselbankbohrereinrichtung DB190 wird ohne Verwendung von Bohrhülsen exakt gebohrt und gefräst.
<b>Bohrlünette</b>	Lange Teile können fliegend gehalten werden und von der Reitstockseite aus gebohrt werden.
<b>Heurekafutter</b>	Hölzer können schnell, einfach und sicher mit minimalem Holzverlust, fliegend gehalten werden.
<b>Kopierwerke</b>	Alle Geräte laufen auf <u>spielfreien</u> Führungen. Die Bewegungen werden über Trapezspindeln oder Zahnstangenantrieb mit Untersetzung ausgeführt. Der stufenlos, elektronische Vorschub kann für Einstellarbeiten auf Handvorschub ausgekuppelt werden. Die Kopiergeräte haben keinen Kettenantrieb! Alle Kopierer sind mit Originalabtastrichtung aufrüstbar.
<b>Körnerspitze DELUXE</b>	Nimmt man die Spitze ab und befestigt eine große Scheibe mit der beiliegenden Schraube, kann man diese als Gegenlager und Stabilisator verwenden. So lassen sich mühelos und sicher große Schalen bearbeiten.
<b>Lünette</b>	Lünetten halten lange dünne Teile in ihrer Position und verhindern weitgehend Vibrationen. Sie sind innen doppelt präzisionsgelagert und haben außen einen abriebfesten, schwingungsdämpfenden Gummi.
<b>Schiebepinole</b>	Dieser Zusatz am Reitstock ist optimal zum Schnellklemmen und Bohren.
<b>Stiffutter</b>	Längs- und Querholz lässt sich mühelos fliegend einspannen. Das Werkstück wird auf die Stahlstifte mit dem Reitstock aufgedrückt. Die Stifanzahl und die Einstecktiefe lassen sich stufenlos einstellen.
<b>Stützring</b>	Er wird auf die mitlaufende Körnerspitze gesteckt und stabilisiert das Werkstück. Dazu verhindert er ein Spalten des Werkstücks.
<b>Teilscheibe</b>	Eine 24-Schritt-Teileinrichtung ermöglicht exaktes arretieren in 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24 Schritten. Die Teilung ist nummeriert. Teilen mit der Pendelarmeinrichtung ist sicher, genau und schnell. Bei Arbeiten mit Teilscheibe und Vierzackmitnehmer benötigt man die zusätzliche Klemmmutter.
<b>Werkzeug</b>	Hochwertiger HSS-Stahl garantiert optimalen Schnitt und hohe Standzeit.
<b>Zubehör einzeln</b>	Planscheiben, die direkt auf der Spindel aufgeschraubt sind, laufen exakter als solche, die auf einem Spannfutter gespannt werden. Multifunktionsfutter müssen zeitaufwendig umgebaut werden.

<b>HAGER</b>		<b>Einsteiger</b>	<b>TOP-Seller</b>	<b>All-round</b>	<b>Kopieren</b>	<b>NEU</b>	<b>XXL Teile</b>	<b>Auto-mat</b>	<b>CNC</b>
<b>Komplettübersicht Drechselbänke</b>		<b>STAR</b>	<b>HDE49</b>	<b>HDE59</b>	<b>HDE650</b>	<b>Front-STAR</b>	<b>KHDE 1130</b>	<b>HDK 1600</b>	<b>HD300 CNC</b>
Elektronik stufenlos		ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Spitzenhöhe	mm	200	225	250	250	225	565	250	250
Spitzenweite	mm	640	1000	1300	1300	700	1000	1500	700
max. Spitzenweite	mm	640	1300	3000	3000	700	1200	2500	1750
Leistung	kW	0,75	1,5	1,5	2,2	1,5	2,2	2,2	2,2
Antrieb	V	230	230	230	230	230	230	400	400
Spindel M 33 DIN 800		MK 2	MK 3	MK 3	MK 3	MK 3	-	MK 3	MK 3
Spindelbohrung Ø	mm	15	20	20	20	20	-	20	20
Spindelhandrad		ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
min. Drehzahl	1/min	300	150	150	150	200	100	150	-
max. Drehzahl	1/min	2500	2900	2900	2900	2600	2400	2900	4000
Reitstockpinolenweg	mm	100	100	150	150	100	150	150	150
Reitstockkonus		MK 2	MK 2	MK 3	MK 3	MK 2	MK 3	MK 3	MK 3
DurchlaßØ über Handauflage		320	374	424	424	300	930	380	-
Handauflagenoberteil	mm	250	300	300	300	250	400	300	-
Gewicht	kg	117	135	185	235	131	305	360	360
Länge	mm	1300	1670	1980	2145	1510	2180	2320	-
Breite	mm	550	520	560	500	600	640	1050	900
drehbarer Spindelstock		ja	ja	ja	nein	nein	nein	nein	-
Außendrehständer		Zusatz	Zusatz	Zusatz	Zusatz	-	-	Zusatz	-
max. Dreh Ø	mm	840	820	850	1200	450	1130	300	300
Fernbedienung		nein	ja	ja	ja	ja	ja	nein	-
Zusatzschalter Elektronik		nein	ja	ja	ja	nein	ja	nein	-
Bettquerschnitt Höhe x Breite		100x50	100x50	120x60	120x60	100x50	140x70	140x70	140x70
Bettzwischenabstand		70	70	70	70	70	70	100	100

**Kopierautomaten**


**Kopiermaschinen - Sonderprospekt**

**Alle Maschinen sind ausgestattet mit:**

- Hauptspindelgewinde M 33 DIN 800
- Hohlspindel, Morsekonus, Handrad
- Exzenterbedienhebel
- geschliffenen Maschinenbett
- Reitstock mit Trapezgewindespindel
- Maßleiste an Reitstockpinole

**Unsere Farben!**

Maschinen	platingrau	RAL 7036
Anbauteile	ozeanblau	RAL 5020
Zubehör	rotviolett	RAL 4002
Zubehör	ultramarineblau	RAL 5002

<b>Morsekonus</b>			
in mm	Ø1	Ø2	L
<b>MK 2</b>	14,6	18,0	64
<b>MK 3</b>	19,8	24,1	81

Seite 2	Tipps zur Maschine und Zubehör
Seite 3	Komplettübersicht, Farben, Morsekonus
Seite 4-8	Drechselbänke
Seite 9	Kopfdrehbank
Seite 10	Drechselbankzubehör, Elektronik Nachrüstsatz
Seite 11	Mitnehmer, Adapter, Bohrfutter
Seite 12	Handauflagen, Spanntechnik
Seite 13	Lünetten, Teilscheibe, Schleiftechnik
Seite 14	Stähle, Stahlhalter, Zentrieren
Seite 15	Schleiftechnik
Seite 16	Bohren, Kreuzsupport
Seite 17	Vakuum, Schalenstechen
Seite 18	Längs- und Plankopieren
Seite 19	Längskopieren
Seite 20	Kopieren, Winden, Kannelieren
Seite 21	Aushöhlen
Seite 22	Kugeln
Seite 23	Kugeln, Gewindefräsen
Seite 24	Ringe, Guillochieren
Seite 25	Drechselwerkzeug-HSS
Seite 26	Werkzeug, DVD, Backenfutter
Seite 27	Spannfutter
Seite 28	Neuigkeiten



## Drehselbank STAR

Die Einstiegsmaschine als Kurzdrehselbank mit den aktuellsten Innovationen von Hager. Diese beinhaltet einen Direktantrieb ohne Riemenwechsel mit großer Durchzugskraft und 2-Stufen Sicherheitsschalter. Dazu hat die Maschine ein sehr schweres, stabiles Untergestell mit angeschraubtem Elektronikschutzkasten.

**schwenkbarer Spindelstock und stufenlose, elektronische Drehzahlregelung**

**Spitzenhöhe 200 mm; Spitzenweite 640 mm**

Drehzahl: 300 - 2500 U/min

Schaltereinheit mit Notausschalter und Links- /Rechtslauf

Hauptspindelgewinde M33 DIN800

Hohlspindel Ø 15 mm mit Innenkonus MK 2, Spindelhandrad

Reitstockpinolenweg 100 mm mit MK 2 - Pinole mit Maßskala

Drehstrommotor 400 V / 0,75 kW

3 m Zuleitungskabel mit Stecker 230 V

Arbeitshöhe/Achsmittle 1130 mm



**Grundausrüstung:**

Handauflage und Reitstock mit Exzenterklemmung

Handauflagenoberteil 250 mm

Vierzackmitnehmer Ø 24 mm MK 2 mit Abdrückmutter

Mitlaufende Körnerspitze MK 2

Drehbankuntergestell

Bedienungsanleitung

Vorbereitet für Außendreheinrichtung

L-B-H 1300-550-1300 mm

Gewicht: 117 kg

Farbe: RAL7036 platingrau - RAL4002 rotviolett

**Hauptspindel:** spielfreie Vierfachlagerung - 2 Schrägkugellager/2 Rillenkugellager

STAR

44000	<b>STAR</b> Drehselbank mit Drehstrommotor 400 V / 0,75 kW - 2800 U/min - Netzanschluss 230 V	1810,00
44040	<b>Set STAR</b> Maschine - Außendrehständer - Planscheibe Ø 180 mm - gebogene Handauflage	2060,00
<b>Zusatzoption:</b>		
44033	<b>Außendrehständer</b> stufenlos feststellbar maximaler Drehdurchmesser 840 mm Handauflagenunterteil klemmbar über montierten Exzenterhebel  <b>Neu:</b> mit höhenverstellbarer Abstützung zum Boden (ähnlich Modell HDE49)	198,00
80213	<b>Lünette feststehend</b> , mit 3 gummierten Rollen, Spitzenhöhe 200 mm, Durchlass Ø 8 - 90 mm	199,00
24210	<b>Controlbox blau</b> zur Parameterverstellung des Frequenzumrichters (Anlaufzeit, Auslaufzeit, Drehzahl, ...)	40,00



## Drehselbank HDE49

Die seit Jahren meistverkaufteste Drehselbank für fast jeden Einsatzbereich.  
Durch die große Spitzenhöhe bestens geeignet zum Aufbau von Zusatzgeräten.  
Auch beim Kopieren zeichnet sich diese Maschine mit ihrer Stabilität und hoher Durchzugskraft aus.

### Schwenkbarer Spindelstock

#### Stufenlose, elektronische Drehzahlregelung

Spitzenhöhe **225 mm**; Spitzenweite 1000 mm  
3 Drehzahlstufen für maximales Drehmoment  
Drehzahl **150-450 / 400-1200 / 950-2900 U/min**  
Bewegliche, magnetische Schaltereinheit  
Wendescharter (Links- /Rechtslauf)  
Hohlspindel Ø 20 mm mit Innenkonus MK 3;  
Spindelhandrad



### Grundausrüstung:

Handauflage und Reitstock mit Exzenterklemmung  
Handauflagenoberteil 300 mm  
Vierzackmitnehmer Ø 24 mm MK 3  
Mitlaufende Körnerspitze MK 2  
Drehbankuntergestell mit Quertravers-U-Schiene  
Vorbereitet für Außendreheinrichtung; Bedienungsanleitung  
Zusatzschalter Elektronik für extra langsamen An- und Auslauf  
Länge-Breite: 1670 mm - 520 mm  
Gewicht: 135 kg

**Hauptspindel:** spielfreie Vierfachlagerung - 2 Schrägkugellager/2 Rillenkugellager



49004	<b>HDE49</b> mit Drehstrommotor 400 V / 1,5 kW mit Netzanschluss 230 V	2810,00
49040	<b>Set HDE49</b> - Maschine - Außendrehständer - feststehende Lünette - Planscheibe Ø 180 mm	3099,00
<b>Zusatzoption:</b>		
49020	Spitzenweite 1300 mm	145,00
49100	<b>Außendrehständer</b> stufenlos verstellbar maximaler Drehdurchmesser 820 mm Handauflagenunterteil klemmbar über montierten Exzenterhebel höhenverstellbar	248,00
80214	<b>Lünette feststehend</b> , mit 3 gummierten Rollen, Spitzenhöhe 225 mm, Durchlass Ø 8 - 100 mm	222,00
80123	<b>Reitstockschiebepinole</b> - maximaler Schnellschiebeweg 100 mm - Ideal zum Schnellklemmen und Bohren	255,00
24210	<b>Controlbox blau</b> zur Parameterverstellung des Frequenzumrichters (Anlaufzeit, Auslaufzeit, Drehzahl, ...)	40,00

HDE49

## Drehselbank HDE59

**Konzipiert für schwere, lange Säulen oder riesige Schalen.**  
**Unsere schwerste Drehbankbettausführung und das dickwandige Untergestell sorgen für vibrationsarmen Lauf auch bei sehr großen Teilen**

**Schwenkbarer Spindelstock**  
**Stufenlose, elektronische Drehzahlregelung**  
 Spitzenhöhe **250 mm**; Spitzenweite 1300 mm  
 3 Drehzahlstufen für maximales Drehmoment  
 Drehzahl **150-450 / 400-1200 / 950-2900 U/min**  
 zusätzlicher Bremswiderstand  
 Bewegliche, magnetische Schaltereinheit  
 Wendeschalter (Links- /Rechtslauf)  
 Hohlspindel Ø 20 mm mit Innenkonus MK 3  
 Spindelhandrad

**Zusatz:  
Schiebepinole**



**Grundausrüstung:**  
 Handauflage und Reitstock mit Exzenterklemmung  
 Handauflagenoberenteil 300 mm  
 Vierzackmitnehmer Ø 24 mm MK 3  
 Mitlaufende Körnerspitze MK 3  
 Drehbankuntergestell mit Quertravers-U-Schiene  
 Vorbereitet für Außendreheinrichtung; Bedienungsanleitung  
 Zusatzschalter Elektronik für extra langsamen An- und Auslauf  
 Länge-Breite: 1980 mm - 560 mm  
 Gewicht: 185 kg  
**Hauptspindel:** spielfreie Vierfachlagerung - 2 Schrägkugellager/2 Rillenkugellager

HDE59

59000	<b>HDE59</b> mit Drehstrommotor 400 V / 1,5 kW	<b>3205,00</b>
-------	--	----------------

**Zusatzoption:**

59025	Spitzenweite 1500 mm	<b>205,00</b>
-------	----------------------	---------------

Spitzenweite bis 3000 mm; auch Sonderlängen

59125	<b>Außendrehtänder</b> stufenlos verstellbar	<b>450,00</b>
-------	---	---------------

Handauflagenunterteil klemmbar über montierten Exzenterhebel,  
 mit Planscheibe Ø 250 mm, ablaufgesichert mit Klemmring  
 (maximaler Werkstück Ø 850 mm)

**Neu:** Rändelrad zum schnellen Einstellen als Abstützung zum Boden



80216	<b>Lünette feststehend</b> , mit 3 gummierten Rollen, Spitzenhöhe 250 mm, Durchlass Ø 8 - 135 mm	<b>244,00</b>
-------	--	---------------

80123	<b>Reitstockschiebepinole</b> - maximaler Schnellschiebeweg 100 mm - Ideal zum Schnellschleppen und Bohren	<b>255,00</b>
-------	--	---------------

24210	<b>Controlbox blau</b> zur Parameterverstellung des Frequenzumrichters (Anlaufzeit, Auslaufzeit, Drehzahl, ...)	<b>40,00</b>
-------	---	--------------

Artikel  
Nr.

# Drehselbank

**HAGER**

EURO  
Preis zzgl.  
gesetzl. MWST

## Drehselbank HDE650

Die Vorgänger dieser Maschine waren die HD52 und HD72. Der Spindelkasten im Einkastensystem sorgt für höchste Stabilität und Laufruhe. Dies ist auch die Grundmaschine der Kopiermaschine HDK1500. Der Spindelkasten und das Fußgestell sind auffüllbar.

### Stufenlose, elektronische Drehzahlregelung

Spitzenhöhe 250 mm; Spitzenweite 1300 mm  
Beidseitig Gewinde M 33 DIN 800  
3 Drehzahlstufen für maximales Drehmoment  
Drehzahl 150-450 / 400-1200 / 950-2900 U/min  
Zusätzlicher Bremswiderstand  
Bewegliche, magnetische Schaltereinheit  
Wendeschalter (Links- /Rechtslauf)  
Hohlspindel Ø 20 mm mit Innenkonus MK 3  
Spindelhandrad

### Zusatz: Schiebepinole



### Grundausrüstung:

Handauflage und Reitstock mit Exzenterklemmung  
Handauflagenoberenteil 300 mm  
Vierzackmitnehmer Ø 24 mm MK 3  
Mitlaufende Körnerspitze MK 3  
Vorbereitet für Außendreheinrichtung; Bedienungsanleitung  
Zusatzschalter Elektronik für extra langsamen An- und Auslauf  
Länge-Breite: 2145 mm - 500 mm  
Gewicht: 235 kg

**Hauptspindel:** spielfreie Vierfachlagerung - 2 Schrägkugellager/2 Rillenkugellager

65020 HDE650 mit Drehstrommotor 400 V / 2,2 kW

3650,00

### Zusatzoption:

65025 Spitzenweite 1500 mm

205,00

65030 **Außendrehständer**  
stufenlos verstellbar  
Handauflagenunterteil klemmbar über montierten Exzenterhebel  
höhenverstellbar und abstützbar mit großem Rändelrad am Boden  
mit Planscheibe Ø 250 mm, ablaufgesichert, mit Klemmring  
(maximaler Werkstück Ø 1200 mm)

450,00

**Neu:** Rändelrad zum schnellen Einstellen als Abstützung zum Boden

Spitzenweite bis 3000 mm, auch Sonderlängen (ab 2 m mit Zwischenfuß) **auf Anfrage**

80216 **Lünette feststehend**, mit 3 gummierten Rollen, Spitzenhöhe 250 mm, Durchlass Ø 8 - 135 mm

244,00

80123 **Reitstockschiebepinole** - maximaler Schnellschiebeweg 100 mm - Ideal zum Schnellklemmen und Bohren

255,00

24210 **Controlbox blau** zur Parametervstellung des Frequenzumrichters (Anlaufzeit, Auslaufzeit, Drehzahl, ...)

40,00



HDE650

Artikel  
Nr.

# Spezialdrechselbank

**HAGER**

EURO  
Preis zzgl.  
gesetzl. MWST

## Front-STAR

**Drechselbank für normales Arbeiten oder mit nach vorne geschwenkter Spindelachse. Beim Arbeiten an der Front der Maschine ist sie bestens zum Sitzdreheln geeignet. Die Verschiebung des Reitstocks und der Handauflage erfolgt auf einer leichtgängigen Spezialführung. Zum Einstellen auf die exakte Arbeitshöhe werden Abstandsklötze zwischen Drehbankbett und Fuß eingesetzt. Die Drehzahlverstellung erfolgt am beweglichen Bedienteil ohne Riemenwechsel durch Direktantrieb. Die Maschine kann auch durch einfachen Umbau zum Standarddrechseln verwendet werden.**

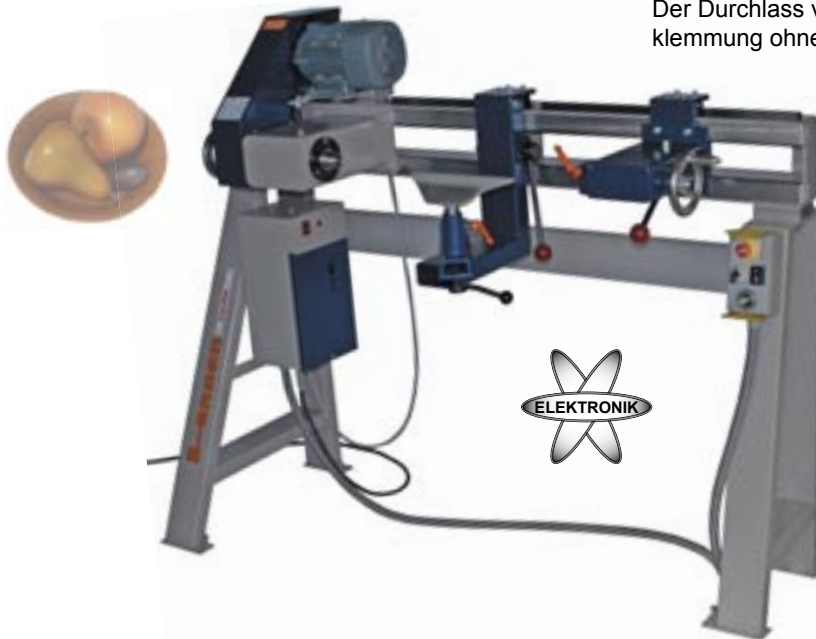
### Stufenlose, elektronische Drehzahlregelung

Drehstrommotor 400 V / 1,5 kW - Netzanschluss 230 V  
Spitzenhöhe **225 mm**; Spitzenweite 700 mm  
Drehzahl **200 - 2600 U/min** (ohne Riemenwechsel)  
Bewegliche, magnetische Schaltereinheit  
Wendeschalter (Links- /Rechtslauf)  
Hohlspindel Ø 20 mm mit Innenkonus MK 3  
Spindelhandrad



### Front-Drechseln:

Der Durchlass von Boden zu Handauflagenklemmung ohne Abstandsklötze beträgt 660 mm



### Standard-Drechseln:

Arbeitshöhe/Achsmittle ohne Abstandsklötze 1165 mm

### Grundausrüstung:

Handauflage und Reitstock mit Exzenterklemmung  
Handauflagenoberenteil 250 mm  
Vierzackmitnehmer Ø 24 mm MK 3  
Mitlaufende Körnerspitze MK 2  
Spindelachse höheneinstellbar  
Untergestell mit Quertraversblech  
Bedienungsanleitung  
Länge-Breite: 1510 mm - 600 mm  
Gewicht: 131 kg

**Hauptspindel:** spielfreie Vierfachlagerung - 2 Schrägkugellager/2 Rillenkugellager

45000 **Front-STAR** Drechselbank 400 V / 1,5 kW - 2800 U/min - Netzanschluss 230 V

**2860,00**

Zum Umbau der Front-STAR auf Standarddrechseln müssen an den Füßen je 4 Schrauben gelöst werden. Zusätzlich muss der abgewinkelte Handauflagenträgerarm mit 4 Inbusschrauben abgeschraubt werden. Mit dem Zusatz Exzenterklemmung kann das Handauflagenunterteil wie bei allen Maschinen verwendet werden.



80495 Exzenterklemmung für Handauflage bei Umbau auf Standarddrechseln mit Späneabweisblech und Federhalterung

**65,00**

### Zusatzoption:

24210 **Controlbox blau** zur Parametervoreinstellung des Frequenzumrichters (Anlaufzeit, Auslaufzeit, Drehzahl, ...)

**40,00**

Spezialdrechselbank Front-STAR

Artikel  
Nr.

# Kopfdrehbank

**HAGER**

EURO  
Preis zzgl.  
gesetzl. MWST

## Kopfdrehbank KHDE1130

Die massive, dickwandige Konstruktion und die schwere Spindellagerung sind ausgelegt für schwerste Holzteile. Eine integrierte Ablaufsicherung ist Voraussetzung beim fliegenden Arbeiten mit riesigen Teilen, da die Elektronik das Werkstück in einer vorgegebenen Zeit abbremst.

### Stufenlose, elektronische Drehzahlregelung

Drehstrommotor 400 V / 2,2 kW  
Größter Drehdurchmesser 1130 mm  
3 Drehzahlstufen für maximales Drehmoment  
Drehzahl stufenlos 100-400 / 300-1000 / 700-2400 U/min  
Zusätzlicher Bremswiderstand  
Bewegliche, magnetische Schaltereinheit  
Wendeschalter (Links- /Rechtslauf)  
Spindelhandrad  
Vollspindel mit Gewinde M 33 DIN 800



**Neu:**  
Rändelrad zum schnellen Einstellen als Abstützung zum Boden und verstärkte Ausführung



### Grundausrüstung:

Handauflagenunterteil mit Exzenterklemmung  
Handauflagenfuß höhenverstellbar  
Handauflagenoberteil 400 mm mit langem Schaft  
Planscheibe Ø 300 mm ablaufgesichert; Füße einstellbar  
Vierzackmitnehmer M 33 - Ø 40 mm  
Mitlaufende Körnerspitze MK 3 (extra schwer)  
Bedienungsanleitung  
Zusatzschalter Elektronik für extra langsamen An- und Auslauf  
Länge-Breite-Höhe: 2180 mm - 640 mm - 1270 mm  
Gewicht: 305 kg

**Hauptspindel:** spielfreie Vierfachlagerung - 2 Schrägkugellager/2 Rillenkugellager

**Neu:** Standardspitzenweite 1200 mm




12008	<b>KHDE1130</b> Kopfdrehbank mit verschiebbarem Reitstock - Standardspitzenweite ca. 1200 mm	<b>5460,00</b>
-------	--	----------------


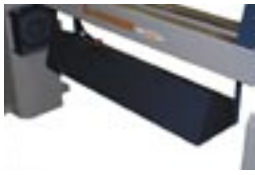
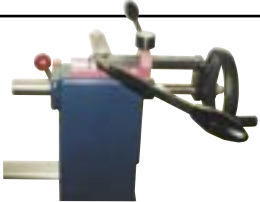





**Zusatzoption:**













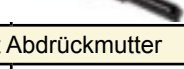






































90254	<b>Kugeldreheinrichtung HKD600</b> passend für Kopfdrehbänke oder für Fremdfabrikate auf Anfrage. Zum Herstellen von Kugeln von ca. 150 - 1000 mm	<b>2790,00</b>
-------	---	----------------






24210	<b>Controlbox blau</b> zur Parameterverstellung des Frequenzumrichters (Anlaufzeit, Auslaufzeit, Drehzahl, ...)	<b>40,00</b>
-------	---	--------------





















12014	<b>KHDE1200</b> Kopfdrehbank Sonderanfertigung nach Wunsch in noch massiverer Ausfertigung als KHD1130 mit Doppel-I-Träger Bettschiene <b>Preis auf Anfrage</b>	<b>Abbildung:</b> KHDE1200 mit Kugeldrehvorrichtungspaket HKD600	
-------	---	--	---








Kopfdrehbank KHDE1130













	Artikel Nr.	Zubehör	HAGER	EURO Preis zzgl. gesetzl. MWST
	24210	<b>Controlbox blau</b> zur Parameterverstellung des Frequenzumrichters (Anlaufzeit/Auslaufzeit/Drehzahl,...)		40,00
Ablage	50105	<b>Werkzeugkasten</b> passend für alle Modelle ab Spitzenhöhe 225 mm aus Stahlblech 1000 x 250 mm mit Riffelgummiablage Montage unter dem Drehbankbett		165,00
	80027	<b>2 Befestigungseisen (für Holzablage)</b> (zum Anschrauben an Rückseite vom Maschinenbett)		18,00
Bohren	80123	<b>Reitstockschiebepinole</b> ab Spitzenhöhe 225 mm möglich; maximaler Schnellschiebeweg 100 mm Ideal zum Schnellklemmen und Bohren in der Serienfertigung  (nachträglicher Aufbau auf Reitstock nur im Werk möglich)		255,00
	80126	Nachträglicher Aufbau der Reitstockschiebepinole		25,00
Starterset	38050	<b>Starterset A5</b> Planscheibe 180 mm Schraubenfutter M 33 DIN 800 Einschlagfutter Ø 40 mm Handauflage gebogen Standard Stützring für mitlaufende Körnerspitze		245,00
	38061	<b>Starterset C4</b> Handauflage gebogen für Schalen Planscheibe Ø 180 mm Stützring für mitlaufende Körnerspitze Vierbackenspannfutter Super Nova 2 mit Spannbacke 50 mm und Schraubenfuttereinsatz		322,00
Ablaufsicherung		<b>Ablaufsicherung:</b> Erforderlich für Links-/Rechtslauf; Außendrehvorrichtung Alle Teile, die geklemmt werden sollen, müssen Außendurchmesser 50 mm haben und geschlitzt werden.		
	80010	<b>Zentrierbund schlitzen</b> von (Backenfutterflansch, Planscheibe,...) Klemmaußendurchmesser 50 mm Diese Art der Klemmung garantiert sicheren Halt und einen exakten Rundlauf. Im Gegensatz zu Klemmschrauben bleibt die Spindel unbeschädigt.		22,00
	80011	<b>Ablaufsicherungsring</b> mit langem Inbusschlüssel Klemminnendurchmesser 50 mm		21,00
Elektronik für Fremdfabrikate		<b>Anbausatz Elektronik - "Nachrüstatz"</b> <b>Stufenlose Drehzahlregelung als Nachrüstatz für alle Drechselbänke</b> mit beweglicher, magnetischer Bedieneinheit gummierte Magnete verhindern Kratzer im Lack Standardkabellänge für ca. 1000 mm Spitzweite Potentiometer; integrierter Drehrichtungsschalter (Links- /Rechtslauf) Not-Ausschalter; Drehzahlbereich ca. 100 - 3000 U/min Zusatzschalter für extra langsamen An- /Auslauf (programmierbar) hochwertiger Frequenzumrichter - Marke NORD Blechgehäuse mit Befestigungsflacheisen Gehäusedeckel mit Plexiglasauge für LED-Anzeigelicht Kabel in flexiblen Schutzschlauch mit Anbauanleitung zur einfachen Umrüstung Voraussetzung ist ein Drehstrommotor an der Drechselbank Nach der Motorleistung (kW) muss der Frequenzumrichter gewählt werden Der Frequenzumrichter, den man am normalen Wechselstromnetz ansteckt, teilt die 2 Phasen in 3 Phasen auf und versorgt damit den Drehstrommotor		
	24201	Nachrüstatz Elektronik für Drehstrommotor 400 V - <b>0,75 kW</b> (ohne Zusatzschalter)		620,00
	24207	Nachrüstatz Elektronik für Drehstrommotor 400 V - <b>1,5 kW</b> (mit Zusatzschalter)		670,00
	24209	Nachrüstatz Elektronik für Drehstrommotor 400 V - <b>2,2 kW</b> (mit Zusatzschalter)		710,00
	24210	<b>Controlbox blau</b> zur Parameterverstellung des Frequenzumrichters (Anlaufzeit/Auslaufzeit/Drehzahl,...)		40,00





















Artikel Nr.		Zubehör 	EURO Preis zzgl. ges.MWST	
Vierzackmitnehmer	<b>Vierzackmitnehmer</b>			
	80045	Gewinde M 16 x 1,5 - Ø 24 mm 	35,00	
	80046	Gewinde M 16 x 1,5 - Ø 15 mm 		
	80062	Gewinde <b>M 33</b> DIN 800 -Ø Ø 15 / 20 / 24 / 30 / 35 / 40 Gesamtlänge ca. 76 mm 	64,00	
	80058	<b>MK 2</b> mit Abdrückmutter -Ø Ø 15 / 20 / 24 / 30 mm (Standardzubehör bei STAR, HD38, HDE43 - Ø 24 mm) 	65,00	
	80052	<b>MK 3</b> ; Ø 24 mm ohne Abdrückmutter (Standardzubehör bei HDE49/59 - Ø 24 mm) 	59,00	
80060	<b>MK 3</b> mit Abdrückmutter -Ø Ø 15 / 20 / 24 / 30 mm 	72,00		
Vierzackmitnehmer verlängert	<b>verlängerte Vierzackmitnehmer</b>			
	80048	verlängert <b>M 16 x 1,5 mm</b> Ø 24 mm (Länge heraussteh. 125 mm) 	48,00	
	80064	verlängert <b>MK 2</b> mit Abdrückmutter Ø 15 / 20 / 24 / 30 mm (heraussteh. 150 mm) empfehlenswert zum Kugeldrehen 	78,00	
	80040	verlängert <b>MK 3</b> ; Ø 35 mm 	89,00	
	80042	verlängert <b>MK 3</b> ; Ø 30 mm 	89,00	
	80055	verlängert <b>MK 3</b> ; Ø 24 mm 	81,00	
	80056	verlängert <b>MK 3</b> ; Ø 20 mm 	81,00	
	80057	verlängert <b>MK 3</b> ; Ø 15 mm 	81,00	
	80055A	verlängert <b>MK 3</b> ; Ø 24 mm mit Abdrückmutter 	88,00	
	80063	Innengewin. <b>M33</b> DIN800 lang Ø 24 mm Gesamtlänge 140 	84,00	
Standard	<b>mitlaufende Körnerspitze</b> mit Ansatz Ø 20 mm 			
	80068	<b>MK 2</b> für HD38/42/48/49 (kurz) 	73,00	
	80072	<b>MK 3</b> für HD50/59/650 (kurz) 	82,00	
verlängert	<b>mitlaufende Körnerspitzen verlängert</b>			
	80071	verlängert <b>MK 2</b> (Länge herausstehend 115 mm) 	90,00	
	80069	verlängert <b>MK 3</b> (115 mm) 	90,00	
Spezial	80075	<b>DELUXE - MK 2</b> (Spitze abschraubbar, 2 Stifte, Schraube M 12, Multifunktionelle Spitze) 	88,00	
	80077	<b>DELUXE - MK 3</b> 	88,00	
80080	<b>Stützring</b> Innen Ø 20 mm für mitlaufende Körnerspitze (stabilisiert lange Teile) 	11,00		
Artikel Nr.		Zubehör 	EURO Preis zzgl. ges.MWST	
Vierkant	<b>Vierkantmitnehmer</b> Vierkant-Diagonale 7-42 mm 			
	80114	<b>MK 2</b> mit Abdrückmutter 	63,00	
	80113	<b>MK 3</b> mit Abdrückmutter 	63,00	
Zentrum	80425	<b>Vierzack-Einschlagwerkzeug</b> Ø 24 mm zum Vorzentrieren 	33,00	
Adapter	89116	<b>Adapter</b> Elektra Beckum mit Innengewinde M20x1,5 mm Außengewinde M33 DIN 800 	46,00	
	89103	<b>Adapter</b> ELU mit IG: M18x2,5 AG: M33 DIN 800 	46,00	
	89106	<b>Adapter</b> LUNA mit IG: M24x3 AG: M33 DIN 800 	50,00	
	89105	<b>Adapter</b> Textina IG: M27x2 AG: M33 DIN 800 	50,00	
	89106R	<b>Adapter</b> Record IG: 3/4" UNF AG: M33 DIN 800 	50,00	
	89131	<b>Adapter</b> IG: UNC 1" 8tpi AG: M33DIN800 	58,00	
	89137	<b>Adapter</b> IG: M33DIN800 AG: M33DIN800 	83,00	
	89124	<b>Adapter</b> MiniMax IG: M30 AG: M33DIN800 		
	89114	<b>Adapter</b> Geiger IG: 1 1/2" AG: M33DIN800 	83,00	
	89121	<b>Adapter</b> Hapfo IG: M45 AG: M33 DIN 800 - Zentrierbund angeben Ø 45/46/47 mm 	83,00	
	89120	<b>Adapter</b> fest Außen: MK2 AG: M33DIN800 mit Anzugsgewinde M10 	102,00	
	89120A	<b>Adapter</b> fest Außen: MK2 AG: M33 - Anzugsgew. M12 	102,00	
	891191	<b>Adapter</b> mitlaufend Außenkonus MK 2 - AG: M33 	98,00	
	89122	<b>Adapter</b> mitlaufend Außenkonus MK 3 - AG: M33 	98,00	
			<b>Sonder-Adapter</b> nach Muster, verlängerte, M33 mit MK2 oder MK3, u.s.w. <b>auf Anfrage</b> 	
	Standard	<b>Bohrfutter</b> selbstspannend		
		Hohe Spannkraft, großer Spannbereich und schnelles, einfaches Spannen ohne Schlüssel 		
80130		3 - 16 mm MK 2 	70,00	
80131		3 - 16 mm MK 3 	70,00	
Spezial	<b>Zahnkranzbohrfutter</b> mit Schlüssel - Klemmkraft auch bei Linkslauf 			
	80134	3 - 16 mm MK 2 	70,00	
	80135	3 - 16 mm MK 3 	70,00	
80138	Morsekonus-Reduzierhülse MK 3 auf MK 2 	10,00		

Artikel Nr.	Zubehör 	EURO Preis zzgl. ges.MWST
	<b>Handauflagenoberteil / Messerauflage</b> Standardschaft Ø 30 mm	
	ermüdungsfreies, exaktes Arbeiten durch ergonomische Form Sonder-Schaft Ø z.B. 25,0 oder 1" = 25,4 oder 40 mm auf Anfrage	
Standard		
80163	170 mm 	44,00
80164	250 mm	46,00
80165	300 mm	51,00
80166	400 mm	57,00
80167	500 mm	73,00
80168	600 mm	81,00
extra lang		
80169	<b>Handauflagenoberteil 700 mm verstärkt</b> 2 Aufnahmewellen verschiebbar und Neigung verstellbar über Klemmpratzen 2 Zapfen Ø 30 mm (2 Handauflagenunterteile erforderlich) 	120,00
gebogen		
	<b>Handauflage gebogen</b> Zapfen Ø 30 mm <b>(1"=25,4mm lagernd ohne Aufpreis)</b> Sonder Ø auf Anfrage 	
80170	für normale Schalen ca. 120 x 70 mm	55,00
80171	für große Schalen ca. 180 x 100 mm	58,00
80177	verstellbar ca. 230 x 110 mm	68,00
Unterteile		
	<b>Handauflagenunterteil</b> gleichbleibend hohe Haltekraft Unterseite geschlitzt zum schnellen Abbau mit Exzenterklemmung 	
80501	Spitzenhöhe 180 mm (HD38)	115,00
80503	Spitzenhöhe 200 mm (HDE43)	122,00
80505	Spitzenhöhe 225 mm (HDE49)	158,00
80507	Spitzenhöhe 250 mm (HDE59/HDE650)	169,00





Artikel Nr.	Spannen 	EURO Preis zzgl. ges.MWST
	<b>Planscheibe massiv</b>	
80102	M 33 Stahl Ø 120 mm mit 8 Befestigungslöcher 	58,00
80104	M 33 Alu Ø 180 mm mit 16 Befestigungslöcher	72,00
80105	M 33 Alu Ø 250 mm mit 20 Befestigungslöcher 	99,00
80107	M 33 Alu Ø 300 mm mit 20 Befestigungslöcher	118,00
80110	M 33 <b>Stahl</b> Ø 300 mm mit 20 Befestigungslöcher 	175,00
	<b>Schraubenfutter</b>	
80083	Ø 90 mm - M 33 DIN 800 Schraube Ø 11,6 x 32mm 	72,00
80084	Ø 40 mm - M33 DIN 800 Schraube auswechselbar Schraube Ø 8,5 x 25 mm Schraube Ø 8,5 x 16 mm 	70,00
einschlagen		
80087	<b>Heurekafutter M 33 DIN 800</b> fliegendes Spannen von Querholz durch Einschlagen Außen Ø 43 mm 3 Mitnahmeringe mit Austreibkeil 	70,00
	<b>Einschlagfutter M 33 DIN 800 (konisch)</b> massive Stahlausführung	
80090	Ø 20 mm 	40,00
80091	Ø 30 mm 	40,00
80092	Ø 40 mm 	45,00
80093	Ø 50 mm 	62,00
80094	Ø 60 mm 	64,00
80095	Ø 70 mm 	68,00
80096	Ø 80 mm 	76,00
80099	<b>Auspresshilfswerkzeug</b> für Einschlag u. Heureka-futter mit Gewinde M 33 	45,00
einpresse		
80088	<b>Stiftfutter M 33 DIN 800</b> für Längs- und Querholz mit Stahlstiften, Stiftanzahl verstellbar Stifttiefeinstellung und Werkstücklösung über drehen am Einstellring (Aufspannung erfolgt durch Pressen mit dem Reitstock) 	90,00
bohren und aufstecken		
90402	<b>Spannzapfenfutter Ø 25 mm</b> M33 (Zapfenlänge 43 mm) mit versetzter Rändelschraube 	53,00
90403	<b>Spannzapfenfutter Ø 30 mm</b> M33 (Zapfenlänge 43 mm) 	53,00
90405	<b>Spannzapfenfutter Ø 35 mm</b> M33 (Zapfenlänge 43 mm) 	53,00
90406	<b>Spannzapfenfutter lang Ø 25 mm</b> M33 (Zapfenlänge 102 mm)	62,00
90407	<b>Spannzapfenfutter lang Ø 30 mm</b> M33 (Zapfenlänge 102 mm) 	62,00
90408	<b>Spannzapfenfutter lang Ø 35</b> M33 (Zapfenlänge 102 mm)	62,00

Artikel Nr.	Lünetten	EURO Preis zzgl. ges.MWST
	<b>Feststehende Lünette</b> 3 gummierte Rollen Aufnahme Ø 8 mm stufenlos verstellbar massive Konstruktion 	
80210	Sph. 180 mm - HD38 Ø 8 - 80 mm	190,00
80212	Sph. 200 mm - HD42/HDE43 Ø 8 - 90 mm	199,00
80213	Sph. 200 mm - STAR Ø 8 - 90 mm	199,00
80214	Sph. 225 mm - HDE49 Ø 8 - 100 mm	222,00
80216	Sph. 250 mm - HDE59 Ø 8 - 135 mm	244,00
80216A	<b>HDE59 Speziallünette</b> Spitzenhöhe 250 mm Stahlkonstruktion aufklappbar Ø 8 - 290 mm (Sonderspitzenhöhe auf Anfrage) 	278,00
	Lünetten für Fremdfabrikate z.B. Jet, Drechselmeister Profitec, Maxitec auf Anfrage	
	<b>Bohrlünette</b> aus Alu zentriert Werkstück fliegend und ersetzt dadurch einen durchbohrten Reitstock Standardeinsatz 10 mm  (mögliche Einsätze 8 - 17 mm)	
80200	HD38 Spitzenhöhe 180 mm	88,00
80202	HDE43 Spitzenhöhe 200 mm	94,00
80204	HDE49 Spitzenhöhe 225 mm	99,00
80206	HDE59 Spitzenhöhe 250 mm	114,00
80207	Einsatz solo (Ø 8 - 17 mm)	16,50
80219	<b>Lünette für HL100-F</b> einschwenkbar Schaft Ø 30 mm 3 Rollen  passend in Handauflagenunterteil	228,00
80218	<b>Reitstocklünette</b> für KoWi100 für sehr lange, dünne Teile nach oben auf ca. 800 mm ausziehbar und aufklappbar 	260,00
	<b>Ersatzrollen</b> für Lünette 3 gummierte Lünettenrollen kugelgelagert, abriebfest Aufnahme Ø 8 mm 	35,00
M33	<b>M33 - Wandhalter</b> Außengewindeaufnahme aus HPVC mit 2 Spax 	3,60

Artikel Nr.	Zubehör 	EURO Preis zzgl. ges.MWST
80149	<b>24-Schritt-Teilscheibe</b> <b>Pendelarm</b> für Hager-Maschinen mit Mutter M 33 konischer Raststift mit Zahlen  (Abstandhalter zu Ablage nach Angabe)	81,00
80139	<b>24-Schritt-Teileinrichtung</b> für Fremdfabrikate Scheibe mit Mutter M 33 mit Untergestell und Raststiftträger (mit Zahlennummerierung) 	120,00
80147	<b>48-Schritt-Teilscheibe</b> (nur Scheibe mit Nummerierung) 	52,00
80120	<b>Absaugvorrichtung</b> zum Schleifen mit Schnellverstellung Absaugstutzen Ø 100 mm (Befestigung an Spindelkastenablage) 	132,00
80122	<b>Schleiftisch</b> aus Stahl ca. 180 x 165 mm mit Staubabsaugung Schaft Ø 30 mm Absaugstutzen Ø 100 mm passend in Handauflage Absaugung für Schleifteller Ø 300 mm 	119,00
80124	<b>Schleiftisch</b> aus Stahl, geschliffen ca. 180 x 165 mm Schaft Ø 30 mm passend in Handauflage 	49,00
80125	<b>Schleifteller</b> Alu, Ø 300 mm Gewinde M 33 DIN 800 	112,00
80128	<b>Klett-Unterlage</b> selbstklebend für Schleifpapier Ø 300 mm 	17,00
80129	<b>Klett-Schleifpapier</b> Ø 300 mm selbsthaftend 1 Satz = 6 Stück Körnung 60/80/100/120/150 (grob-fein) 	17,00
90409	<b>Aufnahmeflansch</b> M 33 DIN 800 auf Ø 20 mm mit Gewinde M 20 x 1,5 mm mit 2 großen Stahlscheiben zum Einspannen von Schleifscheiben und Polierscheiben 	52,00
90411	<b>Aufnahmedorn</b> für Polierscheiben Schaft Ø 8 mm auf Ø 20 mm konisches Gewinde 	9,50

Artikel Nr.	<b>Stähle</b> 		EURO Preis zzgl. ges.MWST
<b>Glockenmesser/Tassenstähle</b>			
Glockenmesser machen eine sehr saubere Oberfläche und haben eine lange Standzeit. Passend für Kopierer LP320, HL100, KoWi100			
81000	Glockenmesser HSS Ø 12 mm		19,00
81060	5er Glockenmessersatz Ø12 mm		73,00
81002	Glockenmesser HSS Ø 14 mm		31,00
81062	5er Glockenmessersatz Ø14 mm		124,00
81001	Glockenmesser HSS Ø 20 mm		44,00
81061	5er Glockenmessersatz Ø 20 mm		176,00
81005	Glockenmesser HSS Ø 30 mm		72,00
81004	Glockenmesser HSS Ø 40 mm		82,00
<b>Stahlhalter für Glockenmesser</b>			
81041	Glockenmesserhalter für Ø 12mm 12 x 12 mm gekröpft		27,00
81045	Glockenmesserhalter für Ø 14mm 12 x 12 mm gekröpft		27,00
81044	Glockenmesserhalter für Ø 20mm 12 x 12 mm gekröpft		27,00
81043	Glockenmesserhalter für Ø 14mm 16 x 16 mm gekröpft		40,00
81042	Glockenmesserhalter für Ø 20mm 16 x 16 mm gekröpft		40,00
810432	Glockenmesserh. für Ø 30 oder Ø 40 mm in 20 x 20 mm gekröpft		45,00
<b>Spitzstähle HM</b>			
Hartmetallbestückte Stähle eignen sich hervorragend für harte und verleimte Hölzer. Diese haben eine positive Schneide. HM-Wendeplatten lassen sich nicht nachschleifen. Passend für Kopierer LP320, HL100, KoWi100			
81019	Hartmetallwendeplatte für Holz		15,00
81023	5er Pack Hartmetallwendeplatten		67,00
92808	AGW1 Hartmetallwendeplatte (Kantenradius 3 mm)		19,00
81046	Wendeplattenstahlhalter 12 x 12 x 80 mm		39,00
81047	Wendeplattenstahlhalter 16 x 16 x 100 mm		42,00
81024	Wendeplattenstahlh. für AGW1 12 x 12 x 80 mm		49,00
81026	Wendeplattenstahlh. für AGW1 16 x 16 x 100 mm		54,00
<b>Spitzstähle HSS</b>			
HSS bedeutet Hochleistungsschnellschnittstahl. Diese eignen sich besonders für weiche Hölzer. Sie sind einfach nachzuschleifen. Passend für Kopierer LP320, HL100, KoWi100			
81029	Spitzstahl HSS Vierkant 12 x 12 x 75 mm		72,00
81008	Spitzstahl HSS Vierkant 16 x 16 x 100 mm		79,00

Artikel Nr.	<b>Stähle</b> 		EURO Preis zzgl. ges.MWST
<b>V-Stahl</b>			
V-Stähle sind genormt. Die Bearbeitung mit V-Stahl ergibt meist die beste Oberfläche. Der Vorteil liegt an der positiven Schneide. Diese Schneide lässt sich aber nur mittels V-Stahl-Schleifmaschine in sekundenschnelle optimal nachschleifen. Der beste Bearbeitungsstahl zum Kopieren! Nachteil: V-Stähle benötigen einen großen Halter und sind darum nur für größere Kopierer geeignet.			
81022	V-Stahl 40 x 18 x 100 mm beste HSS-Qualität		122,00
81050	Stahlhalter für V-Stahl (40 x 18 mm) Aufnahme 30 x 25 mm		110,00

Artikel Nr.	<b>Zubehör</b> 		EURO Preis zzgl. ges.MWST
<b>zentrieren</b>			
80175	<b>Kantelzentriergerät</b> mit Vierzack Vierkant 30 - 145 mm  für exakt gehobelte Vierkanthölzer		107,00
80182	<b>Universalzentriergerät groß</b> <b>20 - 125 mm</b> für Rechteck, Rund, Quadrat, Oval		35,00
<b>Schablonenrohlinge</b> aus Pertinax sind leicht zu bearbeiten und sehr robust.			
80301	<b>85x4x300 mm</b> mit Klemmnuten (HP25-F)		6,00
80332	<b>75x4x330 mm</b> ohne Klemmnuten (LP320)		6,00
80305	<b>85x4x750 mm</b> mit Klemmnuten (HL100-F / HDK1500/1600)		13,50
80307	<b>85x4x1000 mm</b> mit Klemmnuten (HL100-F / HDK1500/1600)		17,50
80308	<b>85x4x1000 mm</b> ohne Klemmnut		15,00

**Um Verwechslungen zu vermeiden,  
bitte bei Bestellungen immer  
Artikelnummer und Artikelbezeichnung  
angeben!**

Artikel  
Nr.

# Schleiftechnik

**HAGER**

EURO  
Preis zzgl.  
gesetzl. MWST

Das Schleifset eignet sich hervorragend zum Schleifen von Drehselwerkzeug.  
Es kann auch ein vorhandener Schleifbock auf die Grundplatte S100 geschraubt werden.  
Die Tormekaufsätze und die Schiebevorrichtung haben sich schon jahrelang bestens bewährt und sorgen für ein einfaches Nachschleifen der Beitel.

Schleifen von Drehselbeitel

## Schleifset S100 / S100M zum Schleifen von Drehselwerkzeug

**Hilfswerkzeug zum einfachen und exakten Schleifen der gängigsten Drehselbeitel**

stabile abgewinkelte Untergestellplatte mit Befestigungslöchern  
2 bewegliche Halteeisen mit je 3 Passbohrungen Ø 12 mm  
mit verschiebbaren Wellen Ø 12 mm

Schiebeschlitten doppelseitig für Flachmeißel  
Tormek-Schleifvorrichtung SVD 185 für Röhren



90130 **Schleifset S100** (ohne Schleifmaschine) passend für Schleifböcke mit Scheiben Ø 150 - 200 mm

204,00

90135 **Schleifset S100M**  
mit Metabo DS 175W Schleifmaschine Scheiben Ø 175 mm - 450 W

315,00

90132 Tormek-Schleifvorrichtung Multi SVS-50  
für Flachmeißel

37,50

90138 Tormek-Schleifvorrichtung SVD-185  
für Drehselröhren und Schalendrehröhren

52,00

90137 Schiebeschlitten doppelseitig  
für Flachmeißel  
passend für Welle Ø 12 mm



45,00

90155 Schleifscheibe 175 x 25 mm Edelkorund  
(speziell für Drehselwerkzeug HSS - Körnung 60 L)

28,00

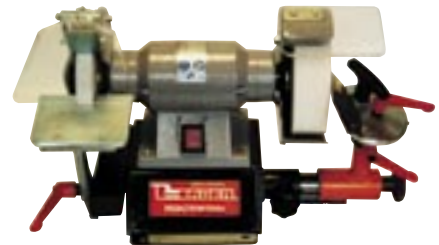
Kopierstähle schleifen

Die Schleifmaschine HS150 mit der Pendleinrichtung, ist bestens zum exakten Schleifen von HSS-Spitzstählen geeignet.  
Ein Schnellklemmhalter für 12er und 16er Stähle und der Drehteller mit Gradeinteilung ermöglichen einen sauberen Schliff.

## Schleifmaschine HS150

**Speziell zum Schleifen von Kopierstählen**

Anschluss 230 V - 330 W  
Pendelarm mit Feinzustellung, Gradeinteilung  
Edelkorundtopfschleifscheibe 150 x 45 mm für HSS  
Edelkorundschleifscheibe 150 x 20 mm  
Stabile Schleifauflage mit großer Winkelverstellmöglichkeit  
integrierter Abziehdiamant



550,00

90156 Topfschleifscheibe Ø 150 mm; 45 mm breit; Bohrung Ø 20 mm; Edelkorund (für HSS)

46,00

90158 Schleifscheibe Ø 150 x 20 mm; Bohrung Ø 20 mm; Edelkorund (für HSS)

21,00

V-Stahl

V-Stahlbearbeitung ist die beste Art für Serienfertigung beim Kopieren. Zum Schleifen dieser genormten Stähle wird eine Schleifmaschine mit Borazon-Schleifscheibe benötigt. Ein genormter, feinverstellbarer Halter auf einen Schiebeschlitten sorgt für sekundenschnelles Nachschleifen und dadurch für einen perfekten Schliff.

## V-Stahl-Schleifmaschine V125

**Diese Maschine ist Voraussetzung beim Einsatz von V-Stählen. Ein sekundenschnelles Schleifen der V-Stähle ist über den Schnellspanner und der Feinzustellung gewährleistet.**  
Zum Innen-Schleifen von V-Stählen 40 x 18 mm; exakte Höhen-Positionierung  
Bewegung über Präzisionsschlittenführung mit seitlicher Feinzustellung  
Anschluss 400 V mit CEE-Stecker 16 A  
V-Borazon-Schärferscheibe Ø 125 mm  
V-Stahl-Schnellspanner  
Plexiglassichtschutzeinrichtung



1280,00

90173 **Ersatz-Borazon-schleifscheibe** Ø 125 mm auf Anfrage

Artikel  
Nr.

# Bohren und Fräsen, Kreuzsupport

EURO  
Preis zzgl.  
gesetzl. MWST

Bohren und Fräsen

90190

## Bohr- und Fräseinrichtung DB190

Die Einrichtung wird in das Handauflagenunterteil gesteckt. Es kann damit gebohrt oder durch Schrägstellen der oberen Einheit gefräst werden. Mit diesem Gerät ist man unabhängig von Bohrhülenträgern. Jeder Bohrer oder Fräser ist mittels Bohrmaschine oder Oberfräse mit Eurobund Ø 43 mm einspannbar.  
Die obere Einheit kann für Fräsarbeiten schräg gestellt werden.  
Wir empfehlen eine 24-Schritt-Teileinrichtung.

Zapfendurchmesser 30 mm (Sonder Ø auf Anfrage)  
Verfahrweg 190 mm  
EURO-Aufnahme Ø 43 mm  
beidseitiger, verstellbarer Endanschlag  
Höheneinstellung  
(ohne Handauflagenunterteil)  
mit eingefräster Verdrehsicherung



162,00

90192

**DB190X** mit Sonderlänge 390 mm  
Verfahrweg



182,00

Kreuzsupport

90550

## Kreuzsupport K170

in Aluminiumausführung mit Schwalbenschwanzführungen, zum Einstecken in das Handauflagenunterteil mit einschraubbarer Welle Ø 30 mm  
Höheneinstellschraube, Feinskalierung mit Skala  
Planverstellung 170 mm, Längsverstellung 100 mm  
drehbare Stahlhalterung für 2 Stähle 16 x 16 mm  
Verstellung über geschlossene Trapezgewindespindel 14 x 3 mm  
Unterlegbleche für Stähle  
Aufbauhöhe ab Handauflage 79 mm; Gewicht ca. 5,7 kg



420,00

90560

## Kreuzsupport K230

in Graugussausführung mit Schwalbenschwanzführungen, schwenkbar mit Gradeinteilung, Feinskalierung mit Gradeinteilungsskala, Planverstellung 230 mm mit zusätzlicher Stahlhalterverschiebung, Längsverstellung 130 mm, drehbare Stahlhalterung für 2 Stähle 16 x 16 mm  
Unterlegbleche für Stähle, Verstellung über geschlossene Trapezgewindespindel 14 x 3 mm  
ab Spitzenhöhe 155 mm aufbaubar, Aufbauhöhe über Drehbankbett: 118 mm; Gewicht ca. 21 kg



640,00

90502

## Kreuzsupport K250

**sehr schwere, präzise Ausführung** aus Grauguss, mit Feinskalierung  
Gradeinteilung bis 180° schwenkbar  
Planverstellung 250 mm - Längsverstellung 175 mm  
Schwalbenschwanzführungen einstellbar  
mit drehbarem 4-Fach-Stahlhalter für Stähle bis 20 mm  
Unterlegbleche für Stähle  
geschlossene Trapezgewindespindel 16 x 4 mm  
ab Spitzenhöhe 190 mm einsetzbar  
Aufbauhöhe über Drehbankbett: 72 mm; Gewicht ca. 35 kg



1422,00

90567

**Oberfräshalterung** für Kreuzsupport  
Eurobund Ø 43 mm mit 16 x 16 mm Aufnahme



53,00

Artikel  
Nr.

# Vakuumspegnung, Schalenstecher **LAGER**

EURO  
Preis zzgl.  
gesetzl. MWST

Vakuumspegnung



Mit dem **Vakuumspegnungset VU140** können flache Werkstücke fliegend gespannt werden. Holzunebenheiten werden von dem flexiblen Saugspannfutter ausgeglichen und absolut sicher gehalten. Um Werkstücke exakt am Mittelpunkt zu zentrieren, befindet sich eine gefederte Zentrierspitze im Saugspannfutter. In die linke Seite der Hauptspindel wird die drehbare Vakuumszuführung gesteckt und mit einer Schraube mit Dichtungsring geklemmt. Die auf Dauerbetrieb ausgelegte Vakuumpumpe arbeitet sehr leise und effizient. Voraussetzung ist eine Maschine mit Hohlspindel.

**Dauerbetrieb-Vakuumpumpe** mit großer Ansaugkraft und leisem Lauf  
Vakuumpumpe ölfrei, trockenlaufend - inklusiv Luftfilter  
Wechselstromanschluss mit 230 V - Kabel ca. 2,5 m  
Pumpenmotor mit Unterbau und Haltebügel  
Verbindungsschlauch zu drehbarer Zuführung ca. 1,5 m lang  
L-B-H: 0,3 m x 0,3 m x 0,3 m  
Gewicht ca. 7 kg

**drehbare Vakuumszuführung** mit Manometer  
Anschluß auf Handradseite der Spindel (linke Seite)  
Passend für Hohlspindeldurchmesser 15 oder 20 mm  
Bolzen mit Anzugsschraube und Dichtring  
Öffnen und Schließen erfolgt über Schiebeventil  
Verdrehicherung und Verlängerungsstange  
(andere Hohlspindeldurchmesser auf Anfrage)

**Saugspannfutter Ø 140 mm** aus Aluminium  
Anlagefläche mit Moosgummidichtung außen und aufgerauter, abriebfester Belag sorgen für sicheren Halt des Werkstücks.  
Aufnahmeseite M33 DIN 800 mit Dichtring  
Zentrierspitze gefedert mit 25 mm Hub, zum exakten Positionieren auf Mitte  
gefederte Zentrierspitze abschraubbar  
(andere Saugspannfuttergrößen auf Anfrage)



90211	<b>Vakuumspegnungset VU140</b> Pumpe, drehbare Zuführung, Saugspannfutter 140 mm, gefederte Zentrierspitze		<b>875,00</b>
90205	Vakuumspegnung - <b>Saugspannfutter</b> Ø 90 mm		<b>110,00</b>
90212	Vakuumspegnung - <b>Zentrierspitze gefedert solo</b> mit Befestigungsgewinde M10x1 mm		<b>63,00</b>
90206	Vakuumspegnung - <b>Saugspannfutter</b> Ø 140 mm		<b>118,00</b>
90219	Vakuumspegnung - <b>Saugspannfutter</b> für Kugeln Außendurchmesser 110 mm x 75 mm - Innen konisch		<b>142,00</b>
90214	Vakuumspegnung - <b>Pumpe solo</b> mit Filter, Schlauch und Stecker		<b>498,00</b>
90213	Vakuumspegnung - <b>drehbare Zuführung solo</b> mit Verdrehicherung für Hohlspindeldurchmesser 15 oder 20 mm		<b>175,00</b>

Woodcut

Die schnellste Art aus einem Stück mehrere Schalen herzustellen. Der Hauptvorteil liegt in der Holz- und Zeitersparnis. Patentiertes Gerät zum Einstecken in die Handauflage. Zusätzlich werden Vibrationen durch die Aufnahme im Reitstock abgeleitet. Die Stellitschneide hat eine Standzeit für ca. 500 Schalenrohlinge und ist mit einer Diamantfeile nachzuschleifen.

99450	<b>Woodcut-Schalenstecher</b> Schalenausstechvorrichtung (Bowlsaver) mit 2 Klingen 1 Klinge für Schalen bis ca. 220 mm Durchmesser 1 Klinge für Schalen bis ca. 300 mm Durchmesser Zapfenaufnahme Ø 30 mm mit Höheneinstellring Zusatzabstützung zu Reitstock mit Konushülse MK 2		<b>233,00</b>
-------	--	--	---------------



Artikel  
Nr.

# Kopieren

**LAGER**

EURO  
Preis zzgl.  
gesetzl. MWST

Universalkopierer passend für alle Drechselbänke. Verwendbar als Kreuzsupport aber auch zum Abtasten von Schablone oder Original ( z.B. Kerzenständer, Pfeffermühlen, ...).

Längs- und Plankopieren

90280 **Längs- und Plankopierwerk LP320-F**

610,00

**Das Kopierwerk LP320-F ist ein Zusatzgerät zum Kopieren und Plandrehen. Es wird in das Handauflagenunterteil gesteckt. Somit kann es sekundenschnell montiert werden. Die Abtastung erfolgt über einen Doppeltaster für Rund- und Spitzstahl. Eine beidseitige Feinjustellung erleichtert das Einstellen und dient auch als Zustellung auf den Werkstückdurchmesser.**

**Das Handrad kann beidseitig montiert werden.**

**Der Schlitten läuft auf spielfreien Kugelumlauf Führungen.**

- Schaft Ø 30 mm; Bedienseite beidseitig
- Kopierlänge 320 mm - Profiltiefe 62 mm
- Höheneinstellring
- Doppeltaster für Rund- und Spitzstahl
- 1 HM-Wendeplatte mit Stahlhalter
- 1 Glockenmesserstahlhalter gekröpft 12 x 12 mm
- 1 Glockenmesser Ø 14 mm
- verstellbarer Plexiglasschutz
- 1 Schablonenrohling 75 x 4 x 330 mm

Gewicht ca. 10,5 kg

(Stahlhalteraufnahme 12 x 12 mm)



90282 **Originalabtastung** für LP320-F  
größter abtastbarer Originalteil Ø 100 mm

85,00



90122 Plexiglasschutz mit Gelenk

20,00

Sehr schweres Kopierwerk für Schüsseln und Teller. Aufbau und Einstellungsmöglichkeiten wie das Längskopierwerk HL100-F, aber nur zum Querholzdreheln.

Plankopieren

22506 **Plankopierwerk HP25-F**

1130,00

**Das Plankopierwerk dient zur Herstellung von Schüsseln und Teller.**

**Der Grundaufbau ist ähnlich der Kopiereinheit HL100-F.**

- Kopierlänge ca. 260 mm, Profiltiefe 65 mm
- 2 Endanschläge
- Doppeltaster für Rund- und Spitzstahl
- 1 Glockenmesser HSS Ø 20 mm
- 1 Glockenmesserstahlhalter gekröpft 12 x 12 mm
- 1 HM-Wendeplatte mit Stahlhalter
- verstellbarer Plexiglasschutz
- 1 Schablonenrohling 85 x 4 x 250 mm

Gewicht ca. 27 kg

(Stahlhalteraufnahme 12 x 12 mm)



22508 Zusatz: elektronischer, stufenloser Vorschub

600,00

Artikel  
Nr.

# Kopieren

**HAGER**

EURO  
Preis zzgl.  
gesetzl. MWST

21002

## Längskopierwerk HL100-F

1444,00

Das Kopiergerät kann auf jede vorhandene Drechselbank aufgebaut werden. Nur die erforderlichen Haltearme mit Klemmpratzen werden je nach Maschinenbett angepasst.  
Die Abtastung von Schablone oder Original erfolgt über einen verstellbaren Taster mit Federzug.  
Die Bearbeitung erfolgt in mehreren Arbeitsgängen durch einen Stahl. Der massive Stahlhalter läuft auf gehärteten Kugelumlaufrollführungen. Dadurch sind auch tiefe, steile Einstiche leichtgängig zu bearbeiten.  
Der Antrieb erfolgt über ein Untersetzungsgetriebe auf Zahnstange.  
Mit dem Revolverkopf kann in Sekundenschnelle auf Spitzstahl oder Glockenmesser umgestellt werden.  
Für eine maßstabsgetreue Kopie von Schablone besitzt das Gerät einen Doppeltaster mit runder und spitzer Abtastung. Der Schablonenhalter hat eine Feinzustellung. Zusätzlich lässt sich der hintere Haltearm in einem Längsschlitz verschieben. Beim Montieren des Gerätes, müssen die Haltearme nur über die selbsthaltenden Klemmpratzen gesetzt und festgezogen werden. Bei langen, dünnen Teilen sollte das Werkstück mit einer Lünette gehalten werden.

Kopierlänge 990 mm - Profiltiefe 65 mm  
2 Endanschläge  
Doppeltaster für Rund- und Spitzstahl  
1 Glockenmesser HSS Ø 20 mm  
1 Glockenmesserstahlhalter gekröpft  
1 HM-Wendeplatte mit Stahlhalter  
verstellbarer Plexiglasschutz  
1 Schablonenrohling 85 x 4 x 1000 mm  
(Stahlhalteraufnahme 12 x 12 mm)  
Gewicht ca. 38 kg



HL100-F  
aufgebaut auf  
Drechselbank  
HDE49

Aufbauhöhe über Drehbankbett 80 mm

Haltearme für Spitzenhöhen 200 / 225 / 250 mm ohne Aufpreis



21016

Sonderspitzenhöhe und Sonderklemmung passend für Fremdfabrikate nach Angabe und Skizze  
(Hager-Standard 200, 225, 250 mm ohne Aufpreis)

75,00

21015

**Originalabtastvorrichtung** für HL100-F  
Einfacher Umbau und ausgereifte Technik  
auch beim Kopieren vom Originalteil

9-teilig mit Anleitung  
2 Klemmpratzen mit Gewindestange  
2 Abstützböcke für dünne Originalteile  
2 verlängerte Abtaster für rund und spitz  
Führungseisen für Abtaster  
Handradverlängerungswelle



163,00

90122

Plexiglasschutz mit Gelenk

20,00

Längskopieren

Artikel  
Nr.

# Kopieren-Winden-Kannelieren



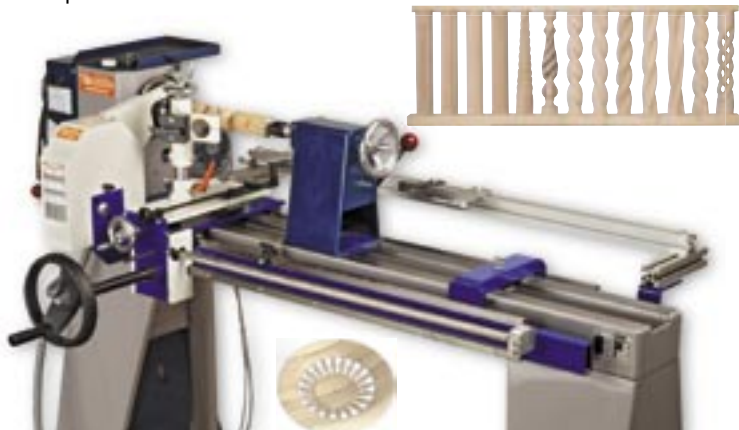
EURO  
Preis zzgl.  
gesetzl. MWST

22000

## KoWi 100

### zum Kopieren, Winden und Kannelieren als Aufbaugerät

Dieses Zusatzgerät wird einfach auf eine vorhandene Drechselbank aufgesetzt. Es kann damit von einer Schablone oder Musterteil abkopiert werden. Beim Kopieren erfolgt die Bearbeitung mit einem Stahl, beim Winden und Kannelieren durch eine Oberfräse. Die geringe Aufbauhöhe wird durch die sehr stabile, gekröpfte Konstruktion erreicht. Die Bewegung erfolgt auf spielfreien Hochleistungsführungen. Es wird durch einen untersetzten Zahnstangenantrieb angetrieben, der mit einer spielfreien Kugelrollspindel verbunden ist. Da beim Winden die Bearbeitung in mehreren Arbeitstiefen erfolgt, muß die Verbindung von Werkstück zu Fräser absolut spielfrei sein. Bei allen Arbeitsvorgängen ist eine leichtgängige, spielfreie Bewegung von Abtaster und Stahlhalter zu Antriebshandrad ausschlaggebend. Ein höhenverstellbarer Stahlhalter und Oberfräshalter sorgt für flexible Bearbeitungsmöglichkeiten. Alle Bedienungsmöglichkeiten sind einfach zu erreichen und in Sekundenschnelle umzustellen. Zum Winden wird die Kugelrollspindel zur Hauptspindel mittels Riemen und Zahnscheibe spielfrei verbunden. Zum exakten Teilen dient eine Teileinrichtung. Dreht man die Halterung für den Stahl und die Oberfräse um 90° ist man am selben Arbeitspunkt.



#### Grunddaten:

- Arbeitslänge 850 mm
- Aufbauverlusthöhe 65 mm
- rechter hinterer Haltearm verschiebbar
- aufbaubar auf Spitzenhöhe von 175-260 mm
- geeignet für max. Bettbreite 200 mm
- Gewicht: 46 kg / L-B-H: 1260-700-480 mm

#### Kopieren:

- Stahlhalteraufnahme bis Vierkant 16x16 mm
- Tiefenanschlag
- verstellbarer Endanschlag beidseitig
- Abtaster mit drehbarer Rolle

#### Winden und Kannelieren

- Steigungen: 20 / 40 / 80 / 160 mm
- Links- / Rechtsdrall über Zusatzrad
- Oberfräshalterung Euro Ø 43 mm
- Oberschlitten auskuppelbar zum Abtasten
- Oberschlitten feineinstellbar mit Sterngriff
- Riemenspäneschutz
- 24-Schritt-Teileinrichtung

**Neu:** Tiefenanschlag über Gewindespindel, dadurch einstecken auch beim Abtasten möglich



KoWi100

2095,00

22001

KoWi 100 ab Bettbreite 200 mm bis 300 mm (Maxitec, Profitec)

2195,00

22009

KoWi 100 Sonderspitzenhöhe 300 mm - Aufpreis

30,00

22019

KoWi 100 für Steigung 320 mm und 10 mm Wechselzahnrad 48er und verlängerter Riemen 420L



88,00

80218

**Reitstocklünette**  
nach oben aufklappbar



260,00

90315

**Oberfräse** - Fräs- und Schleifmotor Metabo FME737 (710 W / 10000 - 27000 U/min) - stufenlos regelbar



205,00

Winkelschleiferfräsen

22030

**Winkelschleiferpaket** - in alle Richtungen schwenkbar zum Fräsen mittels Mini-Spot-Fräser Ø 100 mm Metabo Winkelschleifer W7-115 (750 W / 10000 U/min) Winkelschleifer, Bügelhalterung, Spezialhalterung, Spezialschutz, (ohne Mini-Spot-Fräser)



305,00

90313

Mini-Spot-Fräser (Harzgallenfräser) Ø 100 mm



115,00

22032

**Winkelschleiferhalterung**  
passend für Metabo W7-115  
(andere Winkelschleifer nach Aufwand - Anpassung nur im Werk Emmerting möglich)



88,00

HSS-Profilfräser

**Profilfräser** aus hochwertigem HSS mit stabilem Schaft Ø 8 mm

90357

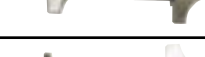
Profilfräser HSS 30 mm (klein) Spitzwund (R15)



91,00

90355

Profilfräser HSS 44 mm (groß) Spitzwund (R20)



95,00

90353

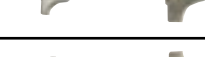
Profilfräser HSS 30 mm (klein) Rundwund (vorne R5 / R10)



95,00

90351

Profilfräser HSS 44 mm (groß) Rundwund (vorne R5 / R15)



99,00

90363

Profilfräser HSS 25 mm (klein) Rundwund mit Absatz (vorne R4,2 / R6,5)



91,00

90361

Profilfräser HSS 40 mm (groß) Rundwund mit Absatz (vorne R5 / R13)



95,00

90366

**Schrupfräser** gerade VHM  
Schaft Ø 8 mm - Fräslänge Kordelprofil 35 mm



62,00

Artikel  
Nr.

# Aushöhlen



EURO  
Preis zzgl.  
gesetzl. MWST

92802

## AG28 Aushöhlgerät

565,00

Mit dem Aushöhlgerät **AG28** können fliegend eingespannte Werkstücke bis zu einer Tiefe von ca. 280 mm ausgehöhlt werden.

Die Innenbearbeitung kann gerade oder durch Abtastung von Schablone erfolgen. Über eine Rohrkonstruktion mit einer eingespannten Hartmetallwendeplatte wird das Holz bearbeitet. Durch die Rohrkonstruktion können die Späne direkt abgesaugt werden. Vorher muß in das Werkstück ein Loch mit mindestens Ø 35 mm gebohrt werden. Die verschiebbare Einheit bewegt sich auf einer wartungsfreien Kugelführung. Diese ist gegen Verdrehen gesichert und absolut leichtgängig verschiebbar. Mit dem Sterngriff und dem großen Griff wird das Rohr mit dem Stahl bewegt. Zur exakten Höheneinstellung befindet sich an der rechten Seite, unter dem roten Sterngriff ein Zentrum. Möchte man Innenkonturen nach Schablonenform anfertigen, muß der Abtaster nach unten gestellt und geklemmt werden. Ein verstellbarer Anschlag für die Tiefe garantiert eine sichere Bearbeitung. Die linke Führungseinheit wird in das vorhandene Handauflagenunterteil direkt neben das Werkstück gesteckt und geklemmt. Über ein Handrad ist die rechte und linke Halterung stufenlos, außer Mitte verstellbar. Die Stahlbearbeitungszustellung links, erfolgt über ein Handrad mit Anschlagbolzen.

### Grundausrüstung:

1 Handauflagenwelle Ø 30 mm mit Zustelleinheit und Schablonenhalter

1 Support feinverstellbar über Handrad mit Kugelführungsschiene, Schlitten, Welle, Sterngriff und Endanschlag

1 abgewinkelt Rohr mit integrierter Spezialwendeplattenhalterung

1 Hartmetallwendeplatte AGW1

1 Absaugadapter Außendurchmesser 50 mm PVC - aufsteckbar

### WICHTIG: (Fabrikat/Typ angeben)

Voraussetzung: Angabe der Spitzenhöhe

**Hager-Fabrikate ohne Aufpreis**



Anpassung der Supportklemmung nach Aufwand

92808

**AGW1** Hartmetallwendeplatte für AG28

19,00

## AG28-Tiefenbohrer MK2 oder MK3

Mit dem Zusatz **AG28-Tiefenbohrer** können tiefe Löcher gebohrt werden. Es kann direkt in den Reitstock eingesetzt, damit gebohrt, und gleichzeitig abgesaugt werden.

Es befindet sich eine doppelseitige Bohrhartmetallwendeplatte Ø 40 mm an einer Rohrkonstruktion.

Bohrtiefe 320 mm beim Arbeiten mit Reitstock

### Grundausrüstung:

1 abgewinkelt Rohr mit Spezialwendeplattenhalterung

1 Hartmetallwendeplatte doppelseitig AGW40



92804

**AG28-Tiefenbohrer MK2** mit Bohrhartmetallwendeplatte

179,00

92805

**AG28-Tiefenbohrer MK3** mit Bohrhartmetallwendeplatte

179,00

92809

**AGW40** Bohrhartmetallwendeplatte für Tiefenbohrer Ø 40 mm doppelseitig verwendbar



40,50

AG28 Aushöhlgerät

AG28-Tiefenbohrer

Artikel  
Nr.

# Kugeln

**HAGER**

EURO  
Preis zzgl.  
gesetzl. MWST

90120

## Kugeldrehvorrichtung HKD120

560,00

**Mit dem Zusatzgerät werden schnell und einfach Kugeln hergestellt.**  
Die größte herstellbare Kugel ist abhängig von der Spitzenhöhe der Maschine. Der Aufbauverlust ist 57 mm. Die Kugeln werden in einer Einspannung bis auf kleine Zäpfchen hergestellt. Dies geschieht durch beidseitiges Schwenken der oberen Stahlhaltereinheit.

Mit 2 Kunststoffschalen kann die Kugel noch einmal zum Schleifen oder Nachdrehen eingespannt werden. Voraussetzung für eine exakte Kugel sind Einstellschrauben für den Drehpunkt auf Spitzenmitte und Höheneinstellung für verschiedene Stähle. Eine einstellbare Bremse sorgt für feinfühliges Arbeiten.

**Sie passt auf "fast" jede Drechselbank.**

Für Fremdfabrikate mit Gussrippen zwischen dem Bett werden Sonderhalterungen und Sonderklemmungen angeboten.

Kugeln von ca. Ø 10 - 290 mm, stufenlos einstellbar  
einstellbare Bremse, ausschwenkbarer Tiefenanschlag  
schwenkbarer Plexiglasschutz  
1 Hartmetallwendplattenstahlhalter mit Wendplatte  
drehbarer Kopf zum Drehen für Innenradius  
2 Kunststoffschalen zum Schleifen Außen Ø 50 mm  
größter Kugel Ø bei Spitzenhöhe 200 mm - Ø 240 mm  
größter Kugel Ø bei Spitzenhöhe 225 mm - Ø 290 mm  
(Stahlhalteraufnahme 12 x 12 mm)



Die in das Maschinenbett konstruierte Vorrichtung hat eine Aufbauhöhe von **57mm** über dem Bett.

### Empfehlenswert:

Ein verlängerter Vierzackmitnehmer ermöglicht mehr Bewegungsfreiheit.

Wegen der Kunststoffschalen immer bei Bestellungen die **Durchmesser** von Vierzackmitnehmer und mitlaufender Körnerspitze angeben!



**Anfertigung der Kugel ohne umspannen!**



flexible Kugelherstellung

90133

**Sonderklemmung** für Guss-Fremdfabrikate mit Rippen zwischen dem Bett oder Anpassung an Fremdfabrikate nach Zeichnung

40,00

90126

**Verstärkte Ausführung**  
größerer Grundteller, verlängerter Auslegerarm, Erhöhung (Spitzenhöhe 300 mm)

115,00

90122

Plexiglasschutz mit Gelenk

20,00

90247

Standard-Kugeldrehschalen aus Kunststoff, 2 Stück, Außen Ø 50 mm, Innen Ø 24 mm / 20 mm

23,00

90241

Standard-Kugeldrehschalen aus Kunststoff, 2 Stück, Außen Ø 50 mm, Innen Ø Sondermaß

28,00

90248

Kleine Kugeldrehschalen aus Kunststoff, 2 Stück, Außen Ø 30 mm, Innen Ø 24 mm / 20 mm

23,00

90249

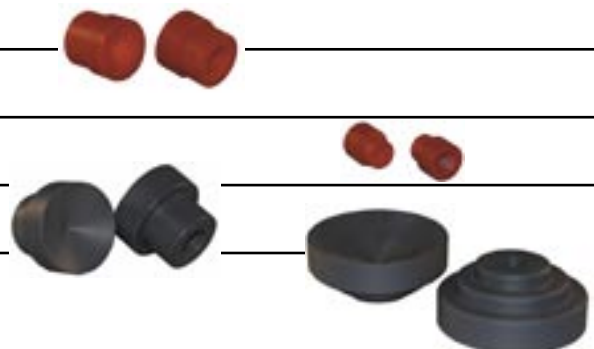
Große Kugeldrehschalen aus Kunststoff, 2 Stück, Außen Ø 70 mm, Innen Ø 24 mm / 20 mm





33,00




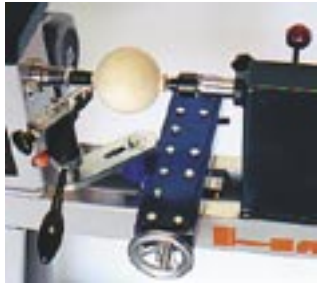



90252















Riesen Kugeldrehschalen aus Kunststoff, 2 Stück, Außen Ø 200 mm  
1x kugelgelagert mit MK 2 oder MK 3



98,00







	Artikel Nr.	Zusatzgeräte	 EURO Preis zzgl. gesetzl. MWST
Kugelmassenherstellung	90240	<p><b>Kugeldrehvorrichtung HKD240 - Nachdrehvorrichtung</b></p> <p>Die Kugeldrehvorrichtung fertigt Kugeln in einem Arbeitsgang oder durch einmaliges Umspannen. Schnelligkeit steht dabei im Vordergrund. Es können auch Kugeln nachgedreht werden. Kugeln von ca. 50 - 240 mm sind herstellbar. Die einfache, sichere Bedienung erfolgt über zwei Handräder. Durch die gleichzeitige Bearbeitung von zwei Stählen teilt sich der Druck auf. Die schräggestellten Schneiden der Stähle ergeben eine sehr saubere Oberfläche. Mit zwei Kunststoffschalen kann die Kugel noch einmal zum Nachdrehen oder Schleifen eingespannt werden.</p> <p>Zur Grundausrüstung gehören Höhenverstellung, Feineinstellung eines Stahls und Endanschlag für gleiche Durchmesser. Eine Feineinjustierschraube positioniert exakt auf Kugelmittelpunkt.</p> <p>stufenlos einstellbar            2 Spitzstähle HSS 16 x 16 mm            2 Kunststoffschalen Außen Ø 50 mm zum Schleifen und Nachdrehen</p> <p>größter Kugel Ø bei:            Spitzenhöhe 200 mm - Ø 150 mm            Spitzenhöhe 225 mm - Ø 200 mm</p>   	2090,00
	90245	<p><b>Absaughaube</b> aufklappbar mit Plexiglasschutz, Absaugstutzen Ø 100 mm</p>	230,00
große Kugeln	90254	<p><b>Kugeldreheinrichtung HKD600</b></p> <p><b>Aufbaugerät für Kopfdrehbänke zum Drehen von Kugeln.</b></p> <p>Diese Vorrichtung ist aus der Technik der Kugeldrehvorrichtungen HKD120 und HKD240 entstanden. Es können Kugeln von ca. 150 - 1000 mm hergestellt werden. Das Gerät ist ausgelegt für Kopfdrehbänke. (Spitzenhöhen von ca. 550 - 700 mm.) Die Bearbeitung erfolgt durch Drehen am Handrad und Schwenken der oberen Stahlhaltereinheit. Der Schneckenantrieb mit Untersetzung sorgt für eine leichtgängige Bedienung.</p>  	2790,00
	90295	<p><b>Gewindfräsgewand GF220</b></p> <p>Aufbaugerät zum Fräsen von Innen- und Außengewinden für Holz und Kunststoff. Die Bearbeitung erfolgt bei ausgeschalteter Drechselbank, durch Drehen am Handrad, mittels Oberfräsbearbeitung. Die Oberfräsbearbeitung ergibt einen sauberen Schnitt. Die Verbindung mit der Hauptspindel erfolgt mittels Kette und Zahnrad. Verfahrenweg 220 mm            Oberfräshalter für Eurobund 43 mm feineinstellbar            Steigungen wechselbar 1,75 / 2 / 3,5 / 4 mm            Gesamtgewicht 11 kg</p> <p><b>Grundausrüstung:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Führungsuntergestell mit Klemmung für Maschinenbett</li> <li>1 Oberfräshalterung mit Eurobund 43 mm, feinstellbar mit Skalenring</li> <li>1 Kette passend für Spitzenhöhe 180 - 250 mm</li> <li>1 Kettenrad Z30 passend auf Spindelgewinde M33 DIN800 mit Bohrung 34 mm</li> <li>2 Kettenräder für verschiedene Steigungen</li> <li>1 Tiefenanschlag</li> </ul> <p><b>WICHTIG: (Drechselbankfabrikat/Typ mit Spitzenhöhe angeben)</b>            Anpassung der Klemmung nach Aufwand - Hager-Fabrikate ohne Aufpreis</p>   	480,00
Gewinde fräsen	90297	<p><b>Gewindfräser - HSS-Spitzfräser 60°</b>            Aufnahmeschaft 8 mm</p> 	33,50
	90291	<p><b>Gewindfräser für Innen und Außen - 60° - 110 mm lang</b>            Aufnahmeschaft 8 mm (ab Bohrung 15 mm)</p> 	52,00
	90292	<p><b>Gewindfräser für Innen und Außen - 60° - 110 mm lang</b>            Aufnahmeschaft 8 mm (ab Bohrung 22 mm)</p> 	52,00
	90295D	<p><b>Sondersteigung 4 und 8 mm</b>            Trapezgewindespindel mit geschlitzter Messingmutter</p> 	60,00

	Artikel Nr.	Zusatzgeräte	 EURO Preis zzgl. gesetzl. MWST
Ringherstellung	90144	<p><b>Ringdrehvorrichtung R30</b></p> <p>Die R30 ist ein Zusatz zum Drehen von Ringen. Sie funktioniert nur in Verbindung mit dem Oberteil der HKD120.</p> <p>Grundträgerhalter passend auf Drechselbank (Typ angeben)</p> <p>bei Spitzenhöhe 200 mm maximaler Ringdurchmesser 260 mm            bei Spitzenhöhe 225 mm maximaler Ringdurchmesser 310 mm            (Anpassung an Fremdfabrikate nach Aufwand)</p>  	160,00
	90148	<p>Ringdrehverlängerungswelle für R30 mit Gewindeanschluss M 33 DIN 800 Haltescheibe und Schraube M 12 mit Zentrum (Gesamtlänge 220 mm)</p> 	87,00
	90140	<p><b>Ringdrehvorrichtung R50</b></p> <p>Eigenständige Vorrichtung zum Drehen von Ringen.</p> <p>Das Arbeitsprinzip ist ähnlich der Kugeldrehvorrichtung HKD 120. Es wird dabei nur der Drehpunkt aus der Mitte gekurbelt. Ein Teller wird auf die Verlängerungswelle geschraubt. Jetzt können aus einem Teller mehrere Ringe herausgearbeitet werden.</p> <p>Der Vorteil zur R30 ist die Verstellung über Handkurbel und Maßskala. 2 Einstellschrauben dienen zur exakten Winkeleinstellung zwischen dem Maschinenbett auf 90°. Wird der Drehpunkt auf 0 gestellt, können auch Kugeln von ca. 8 - 120 mm hergestellt werden.</p> <p>Ringgröße stufenlos verstellbar über Gewindespindel mit Maßskala            Ringdurchmesser stufenlos verstellbar, Tiefenanschlag            Hartmetallwendeplattenstahl mit Halter            Ringdrehverlängerungswelle passend für M 33 DIN 800 mit Schraube und Klemmscheibe</p>    	490,00
Kreisverzierungen fräsen	90210	<p><b>Guillochiergerät HG2100</b></p> <p>Zum Fräsen von Kreis-Verzierungen</p> <p>Durch die Oberfräsbearbeitung ist sicheres Arbeiten und bestes Fräsergebnis gewährleistet. Eine Oberfräshalterung dreht sich auf einen Teller und ist dabei stufenlos verstellbar. Die Zustellung der Oberfräse erfolgt mittels Handrad und Tiefenbegrenzer. Eine Teileinrichtung ist Voraussetzung zum Fräsen.</p> <p>EURO-Norm-Aufnahme Ø 43 mm ohne Schablone; Tiefenanschlag            Verzierdurchmesser stufenlos 0 - 100 mm            Zustellbereich 100 mm mit Endanschlag            Querverstellung 180 mm</p> <p>(Anpassung auf Fremdfabrikate nach Aufwand)</p>   <p>Gerät ohne Oberfräse</p>	498,00
	90315	<p><b>Oberfräse Fräs- und Schleifmotor Metabo FME737</b>            (710 W / 10000 - 27000 U/min)            stufenlos regelbar mit 8 mm Spannzange</p> 	205,00

Artikel Nr.	HSS-Crown-Drehsehlwerkzeug					EURO Preis zzgl. ges. MWST
	<b>Englische Spitzenqualität !!! CROWN-Tools werden nach alter, englischer Schmiedetradition hergestellt. Dieser hochlegierte Wolfram-Molybdän-Stahl zählt seit Jahren zu den besten Drehsehlstählen. Beim schneidenden Drehsehlen hat dieser HSS auch bei extrem harten Hölzern eine sehr lange Standzeit.</b>					
<b>Spezial</b>	Zum Schruppen und Schlichten von Langholz ohne Werkzeugwechsel.					
C2300	Super-Schruppröhre 19 mm				45,00	
C2310	Super-Schruppröhre 32 mm				60,00	
<b>Drehsehl</b>	Das wichtigste Werkzeug. Zum Vorschruppen und Herstellen von geschweiften Formen.					
C2308	<b>Drehsehlröhre 8 mm</b>	<b>5er Satz</b>	<b>7er Satz</b>		37,00	
C2312	Drehsehlröhre 13 mm				41,00	
C2319	<b>Drehsehlröhre 19 mm</b>		<b>7er Satz</b>		51,00	
C2325	<b>Drehsehlröhre 25 mm</b>	<b>5er Satz</b>	<b>7er Satz</b>		61,00	
C2332	Drehsehlröhre 32 mm				67,50	
<b>Flachsehl</b>	Zum Glätten von Langholz und für Profileinstiche.					
C2700	<b>Drehsehlmeißel 12 mm</b>	<b>5er Satz</b>	<b>7er Satz</b>		25,00	
C270A	Drehsehlmeißel 19 mm				31,00	
C2710	<b>Drehsehlmeißel 25 mm</b>	<b>5er Satz</b>	<b>7er Satz</b>		38,50	
C271A	Drehsehlmeißel 32 mm				56,00	
<b>Ovalmeißel</b>	Das leicht zu bedienende Zusatzwerkzeug zum Drehsehlmeißel. Er gleitet besser auf der Handauflage und passt sich besser der Werkstückform an.					
C2490	Ovalmeißel 13 mm				31,00	
C2500	Ovalmeißel 19 mm				34,00	
C2510	Ovalmeißel 25 mm				40,50	
C2520	Ovalmeißel 32 mm				48,00	
<b>Abstecher</b>	Für schmale und breite Einstiche und zum Abstechen.					
C2440	Abstecher 15 x 3 mm				27,50	
C245X	<b>Abstecher 15 x 6 mm</b>	<b>5er Satz</b>	<b>7er Satz</b>		33,00	
C2460	Abstecher Diamantform 15 x 4 mm				36,00	
<b>Schaber</b>	Für die Endbearbeitung von flachen Böden und konvexen Profilen in Querholz. Extra stark für schwingungsfreies Arbeiten. Die Schneide kann beliebig angeschliffen werden.					
C2540	<b>Flachstahl gerade 19 mm</b>		<b>7er Satz</b>		30,00	
C2550	Flachstahl gerade 25 mm				34,50	
C2560	Flachstahl gerade 32 mm				50,00	
<b>Schaber</b>	Für die Endbearbeitung bei konkaven Formen. (Schalen und Doseninnenseite)					
C2610	Flachstahl rund 19 mm				33,00	
C2620	Flachstahl rund 25 mm				38,00	
C2630	Flachstahl rund 32 mm (extra stark)				50,00	
<b>Schalen</b>	Speziell geformtes Werkzeug nur für Querholz. Zum Ausdrehen von Schüsseln.					
C2400	Schüsseldrehröhre 6 mm (ca. Außen Ø 10 mm)				37,00	
C2410	Schüsseldrehröhre 10 mm (ca. Außen Ø 13 mm)				47,00	
C2420	Schüsseldrehröhre 13 mm (ca. Außen Ø 16 mm)				57,00	
C2430	Schüsseldrehröhre 19 mm (ca. Außen Ø 23 mm)				78,00	
<b>Schaber</b>	Für bauchige und eckige Doseninnenseiten					
C2650	Ausdrehstahl rund 19 mm				34,00	
C2660	Ausdrehstahl gerade 19 mm				34,00	
<b>Quer</b>	Für einen feinen Schnitt bei Quer- u. Hirnholz. Vorwiegend für Nassholz.					
C2750	Ringmesser-Stirnholz 13 mm				38,00	
C275A	Ringmesser-Stirnholz 25 mm				54,00	
<b>Ringe</b>	Zur Herstellung von losen Ringen					
C2770	Ringestecher 6 mm				29,00	
C2780	Ringestecher 9 mm				30,00	
<b>Stäbe</b>	Zur Herstellung von Rundstäben in exakter, gleicher Größe.					
C2760	Rundstabmesser 6 mm				28,00	
C276A	Rundstabmesser 9 mm				28,00	

Artikel Nr.	Werkzeug	EURO Preis zzgl. ges.MWST
HSS-Stahl SET	C5000 <b>Drechselwerkzeugsatz HSS 5-teilig - Crown-Grundset</b> Drechselröhre 8 mm Drechselröhre 25 mm Drechselmeißel 12 mm Drechselmeißel 25 mm Abstecher 15 x 6 mm APEX-Abziehstein	<b>184,00</b>
		
HSS-Stahl SET	C7000 <b>Drechselwerkzeugsatz HSS 7-teilig - Crown-Grundset</b> Drechselröhre 8, 19, 25 Drechselmeißel 12, 25 Abstecher 15 x 6 mm Flachstahl gerade 19 APEX-Abziehstein	<b>255,00</b>
		
HSS-Stahl SET	81028 <b>Abziehöl</b> 0,5 L für einen besseren Endschliff und eine lange Standzeit des Abziehsteins	<b>7,00</b>
	81025 <b>APEX-Abziehstein</b> für den exakten Endschliff	<b>8,50</b>
Gewinde schneiden	<b>Holzgewindeschneidwerkzeug</b> Garnitur für Innen- und Außengewinde Das Gewindeschneiden erfolgt im Stillstand der Maschine. - Präzisionswerkzeug	
	80220 10 mm	<b>150,00</b>
	80221 13 mm	<b>155,00</b>
	80222 16 mm	<b>160,00</b>
	80223 19 mm	<b>165,00</b>
	80224 22 mm	<b>175,00</b>
	80225 25 mm	<b>225,00</b>
	80226 28 mm	<b>242,00</b>
M 33	80236 <b>Holzgewindebohrer M 33</b> Kernlochbohrung Ø 30 mm zum Selbermachen von Werkzeug	<b>110,00</b>
Zirkel	<b>Zirkel</b>	
	80300 Feder-Spitzzirkel 150 mm	<b>13,00</b>
	80302 Feder-Spitzzirkel 200 mm	<b>15,00</b>
	80320 Feder-Lochzirkel 150 mm	<b>14,00</b>
	80313 Feder-Greifzirkel mit Einstellskala 200 mm	<b>12,50</b>
	80315 Doppelgreifzirkel 200 mm	<b>9,50</b>
	80299 Zirkel mit Bleistifthalter 200 mm	<b>19,40</b>

Artikel Nr.	DVD	LAGER	EURO Preis zzgl. ges.MWST
DVD	99301 <b>DVD - Einführung in die Grundlagen des Drechsels</b> - ca. 60 min mit praktischen Übungen Grundformen, Messerheft, Kreisel, Kerzenständer, Pilz, Querholz		<b>31,00</b>
	99306 <b>DVD - Drechselmesser schärfen</b> und deren Anwendung ca. 70 min		<b>28,00</b>
	99309 <b>DVD - Schalen dreheln</b> ca. 100 min. mit praktischen Übungen Schlichte-, Hinterdrehte-, Naturrand- und Nassholzschale		<b>28,00</b>

Artikel Nr.	Spannen	LAGER	EURO Preis zzgl. ges.MWST
Backenfutter	Backenfutter haben einen großen Spannweg und sind universell einsetzbar. Vor allem bei Kopiermaschinen ist der Einsatz von Vierbackenfuttern sinnvoll. <b>Achtung:</b> Unfallgefahr durch herausstehende Backen!		
	<b>Dreibackenfutter</b> mit Flansch M 33 mit Innen- / Außenbacken Futteraußen Ø entspricht maximalen Spannaußen Ø		
	80141 Ø 80 mm (Futteraußen Ø)		<b>230,00</b>
	80142 Ø 100 mm		<b>250,00</b>
	80144 Ø 125 mm		<b>300,00</b>
	80146 Ø 160 mm		<b>350,00</b>
	<b>Vierbackenfutter</b> mit Flansch M 33 mit Innen- / Außenbacken		
	80148 Ø 80 mm		<b>248,00</b>
	80150 Ø 100 mm		<b>278,00</b>
	80152 Ø 125 mm		<b>355,00</b>
	80154 Ø 160 mm		<b>405,00</b>
	<b>Backenfutterschutz</b>		
	80156 Ø 80 / 100 mm		<b>41,00</b>
	80157 Ø 125 mm		<b>44,00</b>
	80158 Ø 160 mm		<b>52,00</b>

Artikel Nr.	Spannfutter	EURO Preis zzgl. ges.MWST
	Das Top Preis- /Leistungsverhältnis machen das NOVA-Futter zum meistverkauftesten Universalfutter für kleine und große Maschinen. Die Riesenauswahl an sinnvoll abgestuften Zusatzbacken lassen keine Wünsche offen.	
99200	<b>Super-Nova2-Grundset</b> Multifunktionsfutter / Vierbackenspannung Direktaufnahme M33DIN800 - Backe 50 mm (Außen 52 - 72 mm/Innen 42 - 62 mm) langer Sechskant-T-Schlüssel Hakenschlüssel, Schraubenfutterereinsatz Futteraußen Ø 100 mm / Gewicht 2,05 kg	206,00
99203	<b>Super-Nova2 Futter ohne Backen</b> langer Sechskant-T-Schlüssel Aufnahme M33DIN800 8 Ersatzschrauben	133,00
	Dieses schwere Futter eignet sich hervorragend für Kopfdrehbänke und schwere Maschinen. Die Aufnahmebohrungen sind passend für NOVA.	
99250	<b>Goliath-Vierbackenfutter - Marke Hager</b> Multifunktionsfutter / Vierbackenspannung Aufnahme M33DIN800 Aufnahmebacke <b>125 mm</b> Schwalbenschwanz Außen und Innen Klemmbereich Außen 127 - 157 mm Klemmbereich Innen 108 - 132 mm Innen geriffelt - Tiefe 42 mm T-Schlüssel  passendes Zubehör <b>Nova-Backen</b> Futteraußen Ø 125 mm / Gewicht 6,7 kg	425,00
	Sonderaufnahmeflansch auf Anfrage	

Artikel Nr.	NOVA-Zubehör	EURO Preis zzgl. ges.MWST
	Nova-Zubehör passend für Super-Nova2 mit Schwalbenschwanz	
99208	<b>Nova - Backe 25 mm</b> Spann-/ Klemmbereich: Außen 25-45 / Innen 10-30 Schwalbenschw. Außen	38,00
99209	<b>Nova - Backe 25 mm verlängert</b> A: 25-45 / I:10-30 Schwalb. Außen	41,00
99211	<b>Nova - Backe 35 mm</b> A: 53-73 / I: 32-52 Innen geriffelt Schwalb. Außen/Innen	44,00
99212	<b>Nova - Backe 45 mm</b> A: 53-73 / I: 41-60 Innen geriffelt Schwalb. Außen	44,00
99218	<b>Nova - Backe „Long Nose“</b> A: 54-73 / I: 39-59 Innen geriffelt Schwalbenschwanz Außen/Innen	68,00
99214	<b>Nova - Backe 75 mm</b> A: 81-102 / I: 46-66 Innen geriffelt Schwalbenschwanz Außen/Innen	58,00
99217	<b>Nova - Stufenbacke 75 mm</b> A: 77,5-97,5 / I: 30-66 3-Stufen Schwalbenschwanz Außen/Innen	53,00
99213	<b>Nova - Backe 100 mm</b> A: 97-117 / I:79-98 Schwalbenschwanz Außen/Innen	47,00
99215	<b>Nova - Spannbacke 100 mm „Premier“</b> A: 97-117 / I: 79-98 Innen geriffelt Schwalbenschwanz Außen/Innen	55,00
99216	<b>Nova - Backe 130 mm</b> A: 127-147 / I: 106-123 Schwalbenschwanz Außen/Innen	51,00
99219	<b>Nova - Planscheibenring</b> für 50 mm	18,00
99220	<b>Nova - Planscheibenring</b> für 100 mm	24,00
99233	<b>Nova - Schraubenfutterereinsatz</b> für Backe 50, 100, 130 mm (in Grundausstattung enthalten)	14,00
99232	<b>Nova - Schraubenfutterereinsatz</b> für verlängerte Backe 100 mm	15,00
99222	<b>Nova - Planscheibensegmente</b> Außen Ø 260 mm mit 8 weichen Klemmen	83,00

Seite	Neuigkeiten und Verbesserungen
4	STAR Außendrehständer mit einstellbarer Abstützung zum Boden
8	Front-STAR Drechselbank für Standarddrechseln und Frontdrechseln
9	KHDE1130 mit Standardspitzenweite 1200 mm und verstärktem Auslegerarm
11	Adapter in den verschiedensten Ausführungen mit Innen- und Außengewinden
12	Handauflage gebogen verstellbar - Oberseite komplett frei zur Bearbeitung
12	Spannzapfenfutter verlängert Ø 30 mm
13	Lünette aufklappbar für Spitzenhöhe 250 mm mit Durchlass von 8 - 290 mm
14	HM-Stahlhalter für Wendeplatten mit großem Radius
14	V-Stahl HSS 40 x 18 x 100 mm - Marke Hager
17	Vakuutfutter Ø 90 mm mit gefederter Zentrierspitze
20	Schruppfräser VHM Ø 8 mm mit Kordelprofil für KoWi100
23	GF220 Gewindefräsergerät Sondersteigung 8 mm
23	Gewindefräser Ø 8 mm für Innen- und Außenfräsungen
26	Bleistiftzirkel - Spitzzirkel 200 mm mit Bleistiftaufnahme
27	Vierbackenspannfutter Ø 125 mm "Goliath" passend für NOVA-Spannzangen
27	Nova-Spannzangen 75 mm - Mehrstufen

Um Verwechslungen zu vermeiden, bitte bei Bestellungen immer Artikelnummer und Artikelbezeichnung angeben!

Lieferung und Preisstellung ab Werk.

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten!

# HAGER



Hager-Team



Fachmesse



Hausmesse

[www.hager-drechseln.de](http://www.hager-drechseln.de)

- Newsletter mit Neuigkeiten
- Tipps und Tricks
- A-Z Stichwortsuche
- Betrieb / Produktion
- Maschinenbilder
- Angebote, Gebrauchtmachines
- Messetermine
- Katalog-Download
- **Kopiermaschinen - Sonderkatalog**

Homepage



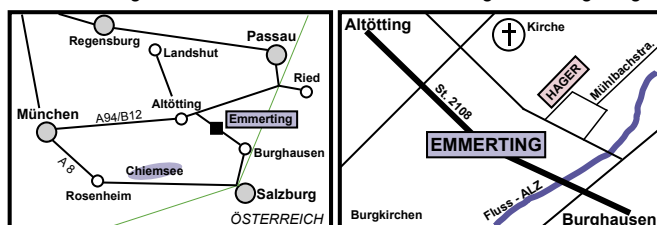
- Alle Artikel mit noch exakterer Beschreibung, Bild, Preis, ...
- zusätzliche Artikel und Bilder
- Bildergalerie mit Schalen, Kerzenständer, Spinnräder, Hüte ...

Onlineshop mit Bildergalerie

**Firma**  
**Hager, Maschinenbau**  
 Mühlbachstraße 5  
 84547 Emmerting  
 Deutschland  
 Tel. 0049 (0) 8679/6169  
 Fax. 0049 (0) 8679/5254  
 e-mail: [info@hager-drechseln.de](mailto:info@hager-drechseln.de)  
<http://www.hager-drechseln.de>

Anschrift

**von Nürnberg:** A3 Richtung Regensburg, Ausfahrt Straubing (Blaue Route), B20 Richtung Altötting  
**von Salzburg:** B 20 (Blaue Route) bis Burgkirchen, links Richtung Emmerting  
**von München:** A94/B12 Richtung Passau bis Autobahnausfahrt Altötting - Richtung Burghausen



Anfahrt